# UNIVERSIDADE TECNOLÓGICA FEDERAL DO PARANÁ DEPARTAMENTO ACADÊMICO DE CONSTRUÇÃO CIVIL CURSO DE ENGENHARIA CIVIL

JOÃO VITOR SIQUEIRA SANTOS

# COMPARATIVO ENTRE O DIMENSIONAMENTO DE VIGA SEGUNDO TRÊS ANÁLISES DA NBR 6118:2014: ANÁLISE LINEAR, ANÁLISE LINEAR COM REDISTRIBUIÇÃO E ANÁLISE PLÁSTICA

TRABALHO DE CONCLUSÃO DE CURSO

CAMPO MOURÃO 2015

#### JOÃO VITOR SIQUEIRA SANTOS

# COMPARATIVO ENTRE O DIMENSIONAMENTO DE VIGA SEGUNDO TRÊS ANÁLISES DA NBR 6118:2014: ANÁLISE LINEAR, ANÁLISE LINEAR COM REDISTRIBUIÇÃO E ANÁLISE PLÁSTICA

Trabalho de Conclusão de Curso de graduação, apresentado à disciplina de Trabalho de Conclusão de Curso 2, do curso superior de Engenharia Civil do Departamento Acadêmico de Construção Civil — da Universidade Tecnológica Federal do Paraná — UTFPR, como requisito parcial para obtenção do título de Bacharel em Engenharia Civil.

Orientador: Prof. Me. Angelo Giovanni Bonfim Corelhano

CAMPO MOURÃO



# Ministério da Educação Universidade Tecnológica Federal do Paraná Câmpus Campo Mourão Diretoria de Graduação e Educação Profissional Departamento Acadêmico de Construção Civil Coordenação de Engenharia Civil



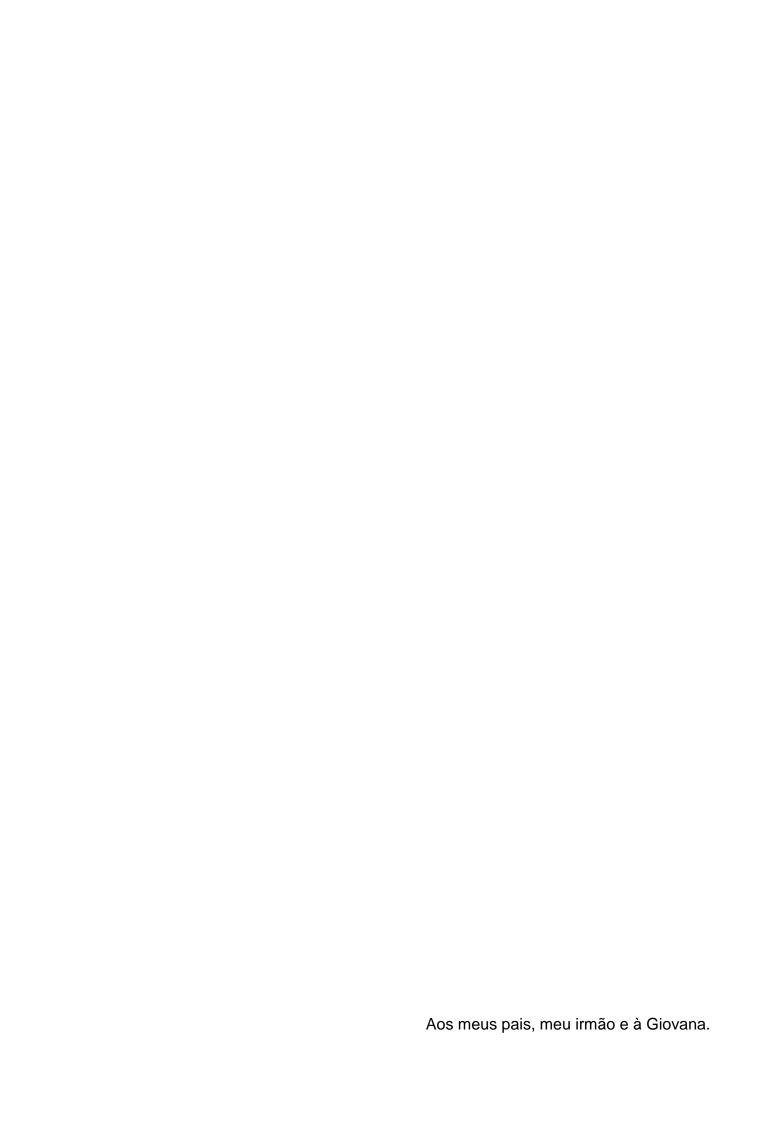
#### TERMO DE APROVAÇÃO

#### Trabalho de Conclusão de Curso

### COMPARATIVO ENTRE O DIMENSIONAMENTO DE VIGA SEGUNDO TRÊS ANÁLISES DA NBR 6118:2014: ANÁLISE LINEAR, ANÁLISE LINEAR COM REDISTRIBUIÇÃO E ANÁLISE PLÁSTICA

#### por João Vitor Sigueira Santos

	Joao vitor Siqueira Santos													
Este	Trabalho	de	Conclusão	de	Curso	foi	apresen	tado	às		do	dia		de
		d	e	con	no requ	uisito	parcial	para	а	obten	ção	do	título	de
ENG	ENHEIRO	CIVI	L, pela Univ	ersid	ade Te	cnoló	gica Fed	leral c	lo P	araná.	Apó	s de	liberaç	ção,
a Bar	nca Examin	nado	ra considero	u o t	rabalho									
					(ар	rova	do, aprov	/ado d	com	restriç	ões,	ou r	eprova	ado)
							Prof. Dr	. Jorg		<b>uís Νι</b> ΓFPR)	ınes	de (	3óes	
	Prof. N		<b>lery Knöne</b> FPR)	r			Prof. M	(	<b>Cor</b> ( ∪	o Giov elhand TFPR) entado	)	i Bor	nfim	
Resp	onsável pe	lo T	CC: Prof. Mo	e. Va	ldomir	o Lul	pachevs	ki Ku	rta					
Coor	denador do	Cur	so de Enger	nhari	a Civil:									
	Dr. Marce		•											



#### **AGRADECIMENTOS**

Não sendo possível citar todos aqueles que, direta ou indiretamente, contribuíram para a realização deste trabalho, peço desculpas por seus nomes não constarem aqui. Ainda sim, sou imensamente grato.

Agradeço ao Professor Angelo Giovanni Bonfim Corelhano, por se dedicar em orientar este trabalho e se mostrar sempre acessível para esclarecer minhas dúvidas.

Sou grato aos membros da Banca Examinadora, Professores Jorge Luís Nunes de Góes e Nery Knöner, por suas críticas, que só fizeram engrandecer este trabalho, e ao Professor Valdomiro Lubachevski Kurta por viabilizar a avaliação deste trabalho.

Agradeço a Professora Vera Lúcia Barradas Moreira, por auxiliar a adequação deste trabalho às Normas para Elaboração de Trabalhos Acadêmicos da UTFPR, ao lecionar a disciplina de Trabalho de Conclusão de Curso 1, e aos Professores Leandro Waidemam e Ronaldo Rigobello, por suas críticas sempre construtivas como membros da Banca Examinadora da referida disciplina.

Agradeço aos meus amigos, familiares e minha namorada por sempre me apoiarem e serem compreensivos.

#### **RESUMO**

SANTOS, João V. S. Comparativo entre o dimensionamento de viga segundo três análises da NBR 6118:2014: Análise Linear, Análise Linear com Redistribuição e Análise Plástica. 2015. 62 f. Trabalho de conclusão de curso (Bacharelado em Engenharia Civil). Universidade Tecnológica Federal do Paraná. Campo Mourão, 2015.

Este trabalho apresenta uma comparação entre o dimensionamento de uma viga conforme prescrito pela NBR 6118:2003 e pela NBR 6118:2014. Visa assim determinar as diferenças obtidas no cálculo estrutural, quando o mesmo é realizado ora segundo a NBR 6118:2003 ora segundo a NBR 6118:2014. Para tanto, faz uso de diversos exemplos nos quais é efetuada uma variação dos parâmetros chave no cálculo estrutural. Revela os aspectos teóricos subjacentes referenciando-se na literatura específica. Expõe as análises estruturais aceitas pela normativa e estabelece, para cada exemplo calculado, um paralelo entre três delas: Análise Elástica, Análise Elástica com Redistribuição e Análise Plástica. Determina o consumo de aço para as armaduras em cada situação, assim como pondera sobre as alternativas mais interessantes do ponto de vista econômico.

**Palavras-chave:** NBR 6118. Cálculo estrutural de viga. Análise Elástica. Análise Elástica com Redistribuição. Análise Plástica. Consumo de aço em armaduras.

#### **ABSTRACT**

SANTOS, João V.S. Comparative beam design according to three analyzes of NBR 6118: 2014: Linear Analysis, Linear Analysis with Redistribution and Plastic Analysis. 2015. 62 pages. Completion of course work (Bachelor of Civil Engineering). Federal Technological University of Paraná. Campo Mourão, 2015.

This paper presents a comparative design of a beam as prescribed by NBR 6118: 2003 and by NBR 6118: 2014. In this way, it aims to determine the differences in structural calculation, as it is sometimes carried out according to either NBR 6118: 2003 or NBR 6118: 2014. Many examples will be presented which demonstrate variations in the key parameters of structural calculation. The paper thus aims to reveal the underlying theoretical aspects, with reference to the key literature. In each example of structural analysis methods which follow the relevant rules and standards, one can see a parallel between three aspects: Elastic Analysis, Elastic Analysis with Redistribution and Plastic Analysis. This paper also aims to determine the amount of steel required in the production of steel-armoured beams in varying situations, and questions the most viable alternative from an economic perspective.

**Keywords:** NBR 6118. structural beam calculation. Elastic analysis. Elastic analysis with redistribution. Plastic analysis. Steel consumption in armor.

## LISTA DE ILUSTRAÇÕES

FIGURA 1 – Não linearidade geométrica17
FIGURA 2 – Diagrama de tensão versus deformação de um material não linea (NLM)19
FIGURA 3 – Redistribuição de momentos fletores em viga contínua21
FIGURA 4 – Capacidade de rotação de rótulas plásticas24
FIGURA 5 – Viga equivalente25
FIGURA 6 – Viga utilizada por Fontes27
FIGURA 7 – Viga utilizada para realizar a variação paramétrica28
FIGURA 8 – Interpolação linear para a determinação de V <sub>c1</sub> conforme prescreve a NBR 6118:201452
QUADRO 1 – Equações da NBR 6118:2003 que sofreram alteração na NBR 6118 2014 e que influenciam o consumo de aço30
QUADRO 2 – Alterações nos limites da profundidade da linha neutra e coeficiente de redistribuição referentes à NBR 6118: 2014 quando comparada à NBR 6118 200331
GRÁFICO 1 – Efeito da variação do valor de f <sub>ck</sub> no consumo total de aço em seção 20 x 50 cm33
GRÁFICO 2 – Efeito da variação do valor de fck no consumo total de aço em seção 20 x 60 cm34
GRÁFICO 3 – Efeito da variação do valor de fck no consumo total de aço em seção 20 x 70 cm34
GRÁFICO 4 – Efeito da variação da altura da seção transversal no consumo total de aço adotando f <sub>ck</sub> 20MPa35
GRÁFICO 5 – Efeito da variação da altura da seção transversal no consumo total de aço adotando fck 30MPa36
GRÁFICO 6 – Efeito da variação da altura da seção transversal no consumo total de aço adotando fck 40MPa36
GRÁFICO 7 – Decréscimo do consumo de aço nos vãos com o aumento do f <sub>ck</sub> en seção 20 x 50 cm39
GRÁFICO 8 – Decréscimo do consumo de aço nos vãos com o aumento do f <sub>ck</sub> em seção 20 x 60 cm40

GRÁFICO 9 – Decréscimo do consumo de aço nos vãos com o aumento do f <sub>ck</sub> em seção 20 x 70 cm
GRÁFICO 10 – Decréscimo do consumo de aço nos vãos com o aumento da altura da seção transversal adotando f <sub>ck</sub> 20 MPa41
GRÁFICO 11 – Decréscimo do consumo de aço nos vãos com o aumento da altura da seção transversal adotando f <sub>ck</sub> 30 MPa41
GRÁFICO 12 – Decréscimo do consumo de aço nos vãos com o aumento da altura da seção transversal adotando f <sub>ck</sub> 40 MPa42
GRÁFICO 13 - Crescimento do consumo de aço no apoio intermediário com o aumento do f <sub>ck</sub> em seção 20 x 50 cm44
GRÁFICO 14 - Crescimento do consumo de aço no apoio intermediário com o aumento do f <sub>ck</sub> em seção 20 x 60 cm44
GRÁFICO 15 – Crescimento do consumo de aço no apoio intermediário com o aumento do f <sub>ck</sub> em seção 20 x 70 cm45
GRÁFICO 16 – Crescimento do consumo de aço no apoio intermediário com o aumento da altura da seção transversal adotando fck 20 MPa45
GRÁFICO 17 – Crescimento do consumo de aço no apoio intermediário com o aumento da altura da seção transversal adotando fck 30 MPa46
GRÁFICO 18 – Crescimento do consumo de aço no apoio intermediário com o aumento da altura da seção transversal adotando f <sub>ck</sub> 40 MPa46
GRÁFICO 19 – Efeitos da variação paramétrica na armadura transversal e nas armaduras complementares em seção de 20 x 50 cm49
GRÁFICO 20 – Efeitos da variação paramétrica na armadura transversal e nas armaduras complementares em seção de 20 x 60 cm49
GRÁFICO 21 – Efeitos da variação paramétrica na armadura transversal e nas armaduras complementares em seção de 20 x 70 cm
GRÁFICO 22 – Efeitos da variação paramétrica na Armadura Transversal e nas Armaduras Complementares utilizando f <sub>ck</sub> 20 MPa
GRÁFICO 23 – Efeitos da variação paramétrica na Armadura Transversal e nas Armaduras Complementares utilizando f <sub>ck</sub> 30 MPa51
GRÁFICO 24 – Efeitos da variação paramétrica na Armadura Transversal e nas Armaduras Complementares utilizando f <sub>ck</sub> 40 MPa51
GRÁFICO 25 – Redução percentual em relação à Análise Linear em Seção Retangular do consumo total de aço nas demais análises quando efetuada a variação paramétrica em seção 20 x 50 cm
GRÁFICO 26 – Redução percentual em relação à Análise Linear em Seção Retangular do consumo total de aço nas demais análises quando efetuada a variação paramétrica em seção 20 x 60 cm

GRÁFICO 27 – Redução percentual em relação à Análise Linear Retangular do consumo total de aço nas demais análises quando variação paramétrica em seção 20 x 70 cm	efetuada a
GRÁFICO 28 – Redução percentual em relação à Análise Linear Retangular do consumo total de aço nas demais análises quando variação paramétrica fixando o f <sub>ck</sub> em 20 MPa	efetuada a
GRÁFICO 29 – Redução percentual em relação à Análise Linear Retangular do consumo total de aço nas demais análises quando variação paramétrica fixando o f <sub>ck</sub> em 30 MPa	efetuada a
GRÁFICO 30 – Redução percentual em relação à Análise Linear Retangular do consumo total de aço nas demais análises quando variação paramétrica fixando o fck em 40 MPa	efetuada a

#### **LISTA DE TABELAS**

TABELA 1 – Consumo de aço para a viga especificada conforme as prescrições on NBR 6118:2003 e da NBR 6118: 2014	
TABELA 2 – Variação paramétrica realizada com a viga especificada utilizando as referidas análises e de acordo com a NBR 6118: 2014	
TABELA 3 – Efeito da variação paramétrica no consumo de aço nos vãos	.39
TABELA 4 – Efeito da variação paramétrica no consumo de aço no apoio intermediário	43
TABELA 5 – Efeito da variação paramétrica no consumo de aço da Armadura Transversal e Armaduras Complementares	48
TABELA 6 – Resultante do consumo de aço combinado de todas as armaduras dimensionadas	.55
TABELA 7 – Redução percentual em relação à Análise Linear em Seção Retangu do consumo total de aço quando efetuadas as demais análises	

#### **LISTA DE SIGLAS**

CEB (	Comité	Euro-inte	ernational	du	Betón
-------	--------	-----------	------------	----	-------

- ELS Estado Limite de Serviço
- ELU Estado Limite de Utilização
- NBR Norma Brasileira Técnica
- NLM Não Linearidade de Material
- NLG Não Linearidade Geométrica

## LISTA DE SÍMBOLOS

$f_{bd}$	Resistência de aderência de cálculo da armadura passiva
$f_{ck}$	Resistência característica à compressão do concreto
$f_{cd}$	Resistência de cálculo de compressão do concreto
$f_{ct,d}$	Resistência de cálculo do concreto à tração direta
$f_{ct,m}$	Resistência média à tração do concreto
$f_{yd}$	Tensão de escoamento de cálculo do aço
$f_{ywd}$	Tensão na armadura transversal passiva
C50	Classe de resistência 50 MPa
C55	Classe de resistência 55 MPa
C90	Classe de resistência 90 MPa
$b_{\scriptscriptstyle \! w}$	Largura da alma da viga
$oldsymbol{b}_f$	Largura colaborante
δ	Coeficiente de redistribuição
X	Profundidade da linha neutra
d	Altura útil da seção transversal
h	Altura da seção transversal
a	Deslocamento horizontal / distância entre pontos de momento nulo
Н	Ação horizontal
	Altura do pilar / comprimento teórico do vão / comprimento da viga ente / distância entre pontos onde o momento fletor é nulo
P	Ação vertical
$E \cdot I$	Rigidez
$E_{\scriptscriptstyle ci}$ concreto	Módulo de elasticidade ou módulo de deformação tangente inicial do
$E_{cs}$	Módulo de deformação secante do concreto

 $E_{cs}$ 

lphalongitud	Ângulo de inclinação da armadura transversal em relação ao eixo inal do elemento estrutural
$\alpha_{\scriptscriptstyle E}$	Parâmetro em função da natureza do agregado
$\sigma$	Tensão
$\mathcal{E}$	Deformação
p	Carregamento distribuído
M'	Momento fletor na seção crítica
$M_1$	Momento fletor na seção 1
$M_2$	Momento fletor na seção 2
$\delta \cdot M$ '	Momento da seção crítica minorado pelo coeficiente de redistribuição
$M_{1c}$	Momento na seção 1 recalculado após redistribuição
$M_{2c}$	Momento na seção 2 recalculado após redistribuição
$M_{p}$	Momento totalmente plástico
$M_{\scriptscriptstyle 2p}$ na seçã	Momento na seção 2 recalculado após formação da primeira rótula plástica o crítica
$p_{\mathrm{l}r}$ seção c	Ação distribuída responsável pela formação da primeira rótula plástica na rítica
$\Delta p_{2r}$	Acréscimo de carga necessário à formação da segunda rótula plástica
$p_d$	Valor de cálculo do carregamento
$M_{4p}$	Momento de plastificação na seção 4
$M_{5p}$	Momento de plastificação na seção 5
$\theta$	Ângulo de inclinação das diagonais de concreto
$ heta_{2p}$	Rotação necessária na seção 2 para a formação do mecanismo de colapso
$ heta_{2pe}$	Rotação plástica à esquerda da seção 2
$ heta_{2pd}$	Rotação plástica à direita da seção 2
$ heta_{pl}$	Capacidade de rotação plástica
<i>CA</i> – 50	Resistência ao escoamento do aço de 500 MPa

$q_d$	Carregamento de cálculo
$q_{\scriptscriptstyle u}$	Carregamento último
$q_y$	Carregamento no início do escoamento da armadura tracionada
$M_{u}$	Momento último na seção crítica
<i>M</i> armadu	Momento fletor atuante em uma seção no início do escoamento da ra tracionada
$M_y$	Momento na seção crítica
$L_{y}$	Comprimento equivalente da zona plastificada
Q	Reação de apoio sob a seção crítica
$A_{S}$	Área da seção transversal da armadura longitudinal de tração
$M_d$	Momento de cálculo
$V_{\scriptscriptstyle Sd}$	Força solicitante de cálculo na seção
$V_{{\scriptscriptstyle Sd/2}}$ face do	Força cortante solicitante de cálculo em seção localizada à distância d/2 da apoio
$V_{{\scriptscriptstyle Rd}2}$ comprin	Força cortante resistente de cálculo, relativa à ruína das diagonais nidas de concreto
$V_{Rd3}$	Força cortante resistente de cálculo, relativa à ruína por tração diagonal
$V_{\!\scriptscriptstyle C}$ modelo	Parcela de força cortante resistida por mecanismos complementares ao de treliça
$V_{\scriptscriptstyle Sw}$	Parcela de força cortante resistida pela armadura transversal
$V_{C1}$	Valor de referência para Vc, quando 30° ≤ Θ ≤ 45°
$V_{C0}$	Valor de referência para Vc, quando $\Theta$ = 45°
$l_b$	Comprimento de ancoragem básico
$l_{b, \mathit{disp}}$	Comprimento de ancoragem disponível
$l_{b,\mathit{nec}}$	Comprimento de ancoragem necessário

 $\it CA-60~$  Resistência ao escoamento do aço de 600 MPa

 $A_{S,calc}$  Área de aço calculada

 $A_{S,ef}$  Área de aço efetiva

φ Diâmetro da barra

 $A_{C}$  Área de concreto

 $A_{Sw}$  Área da seção transversal dos estribos de força cortante

 $F_{Sd}$  Força não ancorada

## SUMÁRIO

1 INTRODUÇÃO12
2 OBJETIVOS1
2.1 OBJETIVOS GERAIS1
2.2 OBJETIVOS ESPECÍFICOS1
3 JUSTIFICATIVA1
4 REFERENCIAL TEÓRICO1
4.1 NÃO LINEARIDADE GEOMÉTRICA (NLG)1
4.2 NÃO LINEARIDADE DE MATERIAL (NLM)1
4.3 ANÁLISE LINEAR20
4.4 ANÁLISE LINEAR COM REDISTRIBUIÇÃO20
4.5 ANÁLISE PLÁSTICA2
4.5.1 Rótulas Plásticas e Capacidade de Rotação Plástica
4.6 ANÁLISE NÃO LINEAR RIGOROSA25
4.7 ANÁLISE ATRAVÉS DE MODELOS FÍSICOS29
5 METODOLOGIA27
5.1 COMPARAÇÃO ENTRE O CONSUMO DE AÇO DE UMA VIGA CALCULADA ORA SEGUNDO A NBR 6118:2003 ORA SEGUNDO A NBR 6118:20142
5.2 VARIAÇÃO PARAMÉTRICA DAS ANÁLISES EM VIGA SOB AS PRESCRIÇÕES DA NBR 6118:20142
6 RESULTADOS E DISCUSSÕES2
6.1 COMPARAÇÃO ENTRE O CONSUMO DE AÇO DE UMA VIGA CALCULADO ORA SEGUNDO A NBR 6118:2003 ORA SEGUNDO A NBR 6118:20142
6.2 VARIAÇÃO PARAMÉTRICA DAS ANÁLISES EM VIGA SOB AS PRESCRIÇÕES DA NBR 6118:2014
6.2.1 Resultados globais da variação paramétrica3
6.2.2 Impacto da variação paramétrica no consumo de aço dos vãos3
6.2.3 Impacto da variação paramétrica no consumo de aço do apoi intermediário

6.2.4 Influência da variação paramétrica na Armadura Transversal e nas Armadu Complementares (Secundárias)	
6.2.4.1 Armadura Transversal	.52
6.2.4.2 Grampos	.53
6.2.4.3 Armadura de Pele	.54
6.2.4.4 Armadura Negativa nos Apoios Extremos	54
6.2.5 Sobreposição do consumo de aço das Armaduras Longitudinais (Principais e Secundárias) e Transversal	
6.2.6 Desempenho das diferentes análises	.57
7 CONSIDERAÇÕES FINAIS	.61
REFERÊNCIAS	.63
BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR	.64

#### 1 INTRODUÇÃO

A disseminação do uso de softwares voltados para o cálculo estrutural, em razão do aumento da capacidade computacional, tem sido marcante nas últimas décadas. A facilidade que os mesmos proporcionam à elaboração de projetos é acompanhada por sua imensa utilidade ao facilitar o dimensionamento estrutural, diminuindo o esforço requerido na realização do grande número de cálculos necessários. Assim, atualmente, a análise estrutural pode ser efetuada de maneira mais completa, abordando aspectos que, outrora, por uma questão de praticidade, eram aproximados.

Ainda assim, uma análise estrutural pode ser resumida em uma idealização do modelo real através de um modelo físico aproximado, podendo o mesmo ter um maior ou menor nível de refinamento. Para a resolução desse modelo físico empregam-se técnicas matemáticas, que também podem, por sua vez, ter um maior ou menor nível de refinamento. Então, tem-se dois níveis de aproximações e a relevância de tais aproximações deve ser avaliada, pois as mesmas resultam em impactos tanto no custo da obra como na segurança por ela apresentada. O modelo de cálculo adotado deve, portanto, ser o mais fiel ao comportamento real da estrutura, de modo a não a onerar.

Para se estabelecer um paralelo entre os tipos de análises estruturais permitidas pela NBR 6118:2014 e, assim, determinar o mais adequado a uma dada situação, é válido variar parâmetros significativos no dimensionamento. No caso de uma viga contínua, tais parâmetros são o formato da seção transversal e o valor da resistência característica de cálculo (fck).

Algumas das modificações na NBR 6118, da versão de 2003 para a de 2014, agora vigente, afetam diretamente a análise estrutural de vigas contínuas. As referidas alterações, mais especificamente o cálculo da profundidade da linha neutra e o acréscimo de classes de concreto de alta resistência, serão de grande valia na variação de parâmetros proposta, não só para comparar os resultados das diferentes análises estruturais, como também avaliar o impacto da atualização da normativa citada no dimensionamento de vigas.

#### 2 OBJETIVOS

#### 2.1 OBJETIVOS GERAIS

O objetivo principal do trabalho é comparar o consumo total de aço resultante do dimensionamento de uma viga contínua conforme as determinações da NBR 6118:2003 com o efetuado segundo a NBR 6118:2014. Além disso, estabelecer um paralelo entre o consumo total de aço apresentado por três diferentes análises estruturais no dimensionamento de uma viga contínua, conforme as determinações da NBR 6118:2014. As análises aludidas são a Análise Elástica, a Análise Elástica com Redistribuição e a Análise Plástica.

#### 2.2 OBJETIVOS ESPECÍFICOS

Com o intuito de obter comparativos adicionais referentes ao consumo total de aço, os objetivos específicos consistem em realizar, para cada uma das referidas avaliações, variações dos seguintes parâmetros: a altura da seção transversal (seção retangular e T) e o valor de resistência característica à compressão do concreto (fck).

#### **3 JUSTIFICATIVA**

Em vista da relevância do setor da Construção Civil no âmbito da economia nacional devido à maciça movimentação de recursos gerada pelo mesmo, qualquer alteração nas normativas que regulamentem o dimensionamento de elementos estruturais e, consequentemente, os gastos com insumos, é de suma importância financeira.

A ponderação acerca das diferenças entre os resultados obtidos segundo cada análise terá grande valor ao se inferir qual delas produzirá elemento estrutural mais eficiente. É vital que a estrutura dimensionada atenda às solicitações para as quais fora projetada. O dimensionamento ideal é aquele que atenda às condições de segurança com o menor custo possível.

Ao serem solicitadas, as estruturas podem responder de modo não linear ao esforço aplicado. Em seções denominadas críticas, o concreto assumirá comportamento plástico, i.e, não linear, quando a tensão for suficientemente elevada, sem que, no entanto, ocorra o colapso da estrutura. Tal comportamento poderá invalidar os resultados do modelo adotado ao tornar irreais as hipóteses no qual o mesmo se baseou. Impõe-se então a necessidade de se utilizar o modelo cujas hipóteses nas quais se fundamenta sejam as corretas.

O modelo adotado deve simular adequadamente o comportamento real da estrutura. A flexão causada pelos carregamentos aos quais as vigas são submetidas, por exemplo, pode se tornar crítica em determinadas seções. É o caso dos apoios intermediários, onde o momento fletor solicitante de cálculo poderá alcançar o momento resistente de cálculo da seção, acarretando na ruptura da seção ou na sua plastificação. Nas seções onde esse fenômeno ocorrer, se formarão rótulas plásticas, (incremento de giros sem acréscimo de momentos). Assim, a depender do grau de estaticidade da estrutura, a introdução de uma rótula poderá tornar a estrutura hipostática e, consequentemente, ocorrer o colapso, ou, se houver possibilidade de equilíbrio da estrutura com a introdução dessas rótulas haverá a chamada redistribuição de esforços de forma a equilibrar as solicitações aplicadas.

#### **4 REFERENCIAL TEÓRICO**

O dimensionamento de uma estrutura deve ser efetuado mediante uma análise do seu comportamento estrutural quando submetida a determinadas ações que, estima-se, ocorrerão ao longo da vida útil da estrutura. Conforme a NBR 6118:2014, cinco modelos de análise estrutural são possíveis, sendo que qualquer projeto desse âmbito deve ser concebido em concordância com pelo menos uma das referidas análises. Segundo FONTES (2005, p.21), o modelo a ser adotado é uma função do estado limite a ser avaliado, assim como de sua complexidade.

Toda estrutura deve ser dimensionada para apresentar uma resistência de cálculo maior ou igual às ações de cálculo às quais estará submetida. Caso contrário, a mesma não irá atender ao critério de segurança, podendo até mesmo entrar em estado de ruína. Assim, se faz necessário adotar análises consagradas e passíveis de verificação. Ainda de acordo com BUCHAIM (2001, p.1), além do critério citado de adequação às condições de equilíbrio e resistência, os modelos se caracterizam pelas diferentes leis constitutivas supostas dos materiais, assim como o atendimento das condições de compatibilidade.

Com a nova versão da NBR 6118, de 2014, introduziram-se algumas modificações com implicações relevantes para o dimensionamento de vigas. Mais especificamente, trata-se de alterações no cálculo da profundidade da linha neutra e da inclusão de classes de resistência mais elevadas para o concreto (até C90). Tais mudanças afetam diretamente as análises estruturais sobre as quais versa a referida normativa, especialmente no que concerne ao uso da redistribuição de momentos, cujo coeficiente  $\delta$  depende da profundidade da linha neutra adotada. Segundo a NBR 6118:2003, para elementos lineares, são impostos os seguintes valores máximos para o referido coeficiente:  $\delta$ =0,75 e  $\delta$ =0,90 para estruturas de nós fixos e nós móveis, respectivamente. A obtenção desse coeficiente se dá, conforme consta na versão de 2003 da NBR 6118, através das equações (1) e (2):

$$\delta \ge 0.44 + 1.25 \times x/d$$
 para concretos com  $f_{ck} \le 35MPa$ ; ou (1)

$$\delta \ge 0.56 + 1.25 \times x/d$$
 para concretos com  $f_{ck} > 35MPa$ . (2)

Nota-se que essas equações são dependentes da profundidade da linha neutra x no ELU, que, ainda de acordo com a referida versão da normativa, determina-se para vigas nos apoios e nas regiões de ligações com outros elementos estruturais conforme (3) e (4):

$$x/d \le 0.50$$
 para concretos com  $f_{ck} \le 35MPa$ ; ou (3)

$$x/d \le 0.40$$
 para concretos com  $f_{ck} > 35MPa$ . (2)

Quanto à região dos vãos, admite-se um valor limite de x/d=0,628.

Já na NBR 6118:2014, o coeficiente de redistribuição é determinado de acordo com as equações (5) e (6) abaixo:

$$\delta \ge 0.44 + 1.25 \times x/d$$
 para concretos com  $f_{ck} \le 50MPa$ ; ou (5)

$$\delta \ge 0.56 + 1.25 \times x/d$$
 para concretos com  $50MPa < f_{ck} \le 90MPa$ . (6)

Consta na referida versão que a posição da linha neutra deve ser delimitada conforme (7) e (8):

$$x/d \le 0.45$$
 para concretos com  $f_{ck} \le 50MPa$ ; ou (7)

$$x/d \le 0.35$$
 para concretos com  $50MPa < f_{ck} \le 90MPa$ . (8)

Assim, por meio das modificações referentes ao cálculo da altura da linha neutra, a NBR 6118:2014 entra em consonância com o que é determinado pela normativa europeia (CEB-FIP MODEL CODE 1990, 1993, p.135).

Em vista de sua importância, é necessário se atentar às particularidades de cada tipo de análise contida na NBR 6118:2014, sendo que a mesma ressalta que todas elas admitem apenas pequenos deslocamentos.

#### 4.1 NÃO LINEARIDADE GEOMÉTRICA (NLG)

Segundo FONTES (2005, p.41), a NLG é consequência da consideração dos efeitos de segunda ordem, isto é, daqueles resultantes da análise da estrutura em posição deformada e que se somam aos efeitos de primeira ordem. Em geral, ainda de acordo com o mesmo autor, as estruturas respondem de maneira não linear aos efeitos de segunda ordem, i.e, os deslocamentos extras não possuem relação diretamente proporcional com o carregamento incidente. Um exemplo, ainda de

acordo com o referido autor, são os pilares de edifícios, que sofrem efeitos de segunda ordem resultantes da combinação de ações verticais com os deslocamentos provocados por ações horizontais (neste caso específico, o vento). O momento na seção da base desses pilares sofrerá o incremento da parcela referente ao produto das ações verticais pelos deslocamentos horizontais.

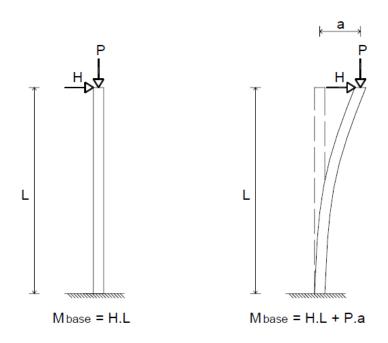


Figura 1 - Não linearidade geométrica

Fonte: Fontes (2005, p.42)

O nível de precisão obtido para os resultados da análise não linear geométrica independem da ordem de grandeza dos deslocamentos, mas é consequência das aproximações adotadas, conforme afirma BRANCO (2002, p.30). No entanto, a grandeza dos deslocamentos é inversamente proporcional à rigidez da estrutura. Nas estruturas rígidas, portanto, os efeitos de segunda ordem são pequenos e podem ser desprezados, enquanto que nas flexíveis, denominadas estruturas de nós móveis, os mesmos são significativos e devem ser considerados, de acordo com PINTO (1997, p.34).

Segundo CORRÊA (1991, p.71), a NLG se caracteriza pelo fato de não existir uma relação linear entre os deslocamentos ocorridos em uma estrutura e as consequentes deformações, de modo que haverá alterações na rigidez da mesma proporcional a magnitude das deformações.

Para FONTES (2005, p.41), a consideração da NLG, assim como da não linearidade de material (NLM), deve ser efetuada por meio de uma análise incremental, iterativa ou incremental-iterativa, sendo que em cada iteração se dá uma atualização da geometria deformada. CORELHANO (2010, p.26) apresenta um histórico da incorporação da NLG, via método dos elementos finitos, à análise estrutural e faz uso do método de iteração direta através das matrizes de rigidez secante, também presente em CORRÊA (1991, p.85).

Segundo CORELHANO (2010, p.66), o baixo nível de NLG das estruturas usuais de edifícios permite, no método citado anteriormente, dispensar o caráter incremental dos carregamentos, sendo suficiente um único incremento de carregamento. Mas em situações onde tanto a NLG como a NLF devem ser consideradas de forma rigorosa, existe a necessidade de divisão do carregamento, devido a um maior nível de não linearidade introduzida principalmente pela NLF, e, portanto, faz-se necessário o tratamento incremental dos carregamentos. De acordo com o referido autor, em uma análise com carregamento incremental, ao se passar de um nível de carregamento para o próximo, deve-se, além de atualizar as coordenadas da estrutura, considerar o nível de tensões às quais a estrutura se submete até se iniciar o novo incremento.

#### 4.2 NÃO LINEARIDADE DE MATERIAL (NLM)

De acordo com BRANCO (2002, p.27), a análise não linear física pauta-se na perda de rigidez (EI) do material ao longo de seu histórico de carregamento. Assim, atingida uma determinada carga, os elementos não mais retornam à sua configuração original quando descarregados, ou seja, vão acrescendo-se deformações permanentes, denominadas deformações plásticas. Estimar-se a rigidez do material, por meio do uso de procedimentos que considerem a NLM, é, para PINTO (1997, p.6), imperativo.

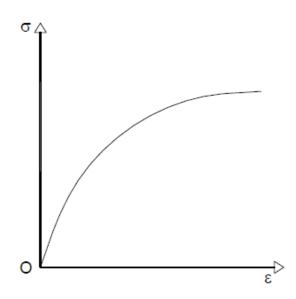


Figura 2 - Diagrama de tensão versus deformação de um material não linear (NLM) Fonte: Fontes (2005, p.38)

No entanto, levar em consideração a NLM é, ainda segundo PINTO (1997, p.6), uma tarefa difícil de implementar em estruturas de concreto armado de grande porte. Além de demandar em demasia esforços computacionais, uma análise totalmente não linear é complexa, pois, de acordo com FONTES (2005, p.38), devese conhecer de antemão a geometria da estrutura e de sua armadura, estas estimadas por análise linear. Assim, desponta a necessidade de um cálculo iterativo. Finalizada a análise não linear, obtêm-se novos esforços que possibilitam o dimensionamento de uma nova armadura, a ser utilizada em mais uma iteração. Repete-se o processo até os valores convergirem (FONTES, 2005, p.38).

De acordo com CORELHANO (2010, p.27), é crescente o número de códigos que visam contemplar a NLM de forma rigorosa. Tais modelos, segundo BRANCO (2002, p.27), no intuito de representar o comportamento dos materiais, só conseguem fazê-lo de modo aproximado, sendo que devem apresentar aproximações compatíveis com o material a ser analisado. CORELHANO (2010, p.81) descreve um desses modelos, o das fatias, que consiste na divisão da seção do elemento em fatias paralelas à linha neutra, de aço e concreto, de modo que o somatório das contribuições de cada uma delas resulte no comportamento total da seção e viabilize a utilização de um modelo constitutivo independente para cada camada. Assim, se efetuará a integração ao longo da seção transversal nas

extremidades de cada elemento constituinte, por meio do somatório discreto das propriedades de cada um deles.

#### 4.3 ANÁLISE LINEAR

Segundo CORRÊA (1991, p.30), a mais simples idealização do comportamento das estruturas é a linear, que se caracteriza pela relação diretamente proporcional entre ações e efeitos, ou seja, entre tensões e deformações (linearidade de material) e entre deformações e deslocamentos (linearidade geométrica).

Ainda de acordo com CORRÊA (1991, p.30), a linearidade física expressa, desde que não se atinja os limites característicos do material, a validade da Lei de Hooke, que afirma a proporção direta entre tensões ( $\sigma$ ) e deformações ( $\varepsilon$ ), sendo o coeficiente de proporcionalidade o módulo de Young (E):

$$\sigma = \varepsilon \times E \tag{9}$$

Já a linearidade geométrica, conforme afirma o mesmo autor, só constitui uma hipótese aceitável se as alterações na geometria da estrutura forem suficientemente pequenas, de modo que sua influência possa ser omitida na análise do comportamento estrutural.

CORRÊA (1991, p.30) também salienta a primazia do modelo linear, citando algumas de suas vantagens se comparado às outras análises, como, por exemplo, o fato de ser o modelo de mais fácil compreensão e utilização. No entanto, em virtude da evolução dos métodos de análise e do crescente poder de processamento dos microcomputadores, conforme CORELHANO (2010, p.26), a NLG tem sido gradualmente incorporada ao dimensionamento de edifícios, não mais se justificando dispensá-la.

#### 4.4 ANÁLISE LINEAR COM REDISTRIBUIÇÃO

Os efeitos das ações são redistribuídos, devendo os esforços internos ser recalculados. Quanto aos momentos em uma viga contínua, em geral os máximos valores absolutos ocorrem nas seções dos apoios. Assim, o concreto da região plastificada não mais oferecerá resistência, sendo que a mesma caberá aos vãos, que receberão essa parcela de momento, conforme FONTES (2005, p.24). No

entanto, as verificações do ELS permanecerão sendo efetuadas segundo a análise linear sem redistribuição, pois no ELS admite-se que o concreto esteja nos estádios I ou II. LEONAHARDT (1981, p.180) sugere que, particularmente no caso de vigas T contínuas, quando da análise de lajes nervuradas, a redistribuição produz resultados com vantagens econômicas ao reduzir a armadura nos apoios.

A redistribuição poderá ser efetuada multiplicando-se o momento das seções dos apoios pelo coeficiente de redistribuição  $\delta$ . A partir disso, é preciso recalcular as reações de apoio e, consequentemente, o momento fletor nas demais seções de interesse. Notar-se-á que o momento nos vãos sofrerá um acréscimo proporcional à redução do mesmo nas seções de momento crítico.

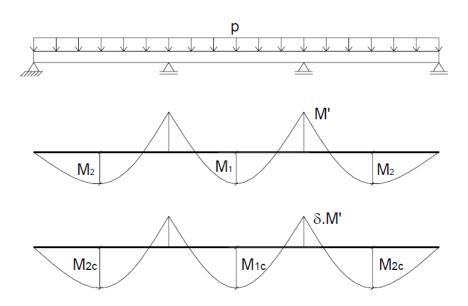


Figura 3 – Redistribuição de momentos fletores em viga contínua

Fonte: Fontes; Pinheiro (2005, p.74)

#### 4.5 ANÁLISE PLÁSTICA

Devendo ser utilizada somente para verificações de ELU, essa análise supõe o comportamento elastoplástico perfeito dos materiais, que ocorre devido à NLM dos mesmos.

#### 4.5.1 Rótulas Plásticas e Capacidade de Rotação Plástica

Quando, em determinados pontos de uma viga contínua, particularmente sobre apoios intermediários ou sob carregamentos concentrados, é atingido um momento suficientemente grande para que ocorra o escoamento da armadura

longitudinal tracionada, verifica-se a ocorrência de rótulas plásticas. Esse fenômeno se caracteriza pelo aumento da curvatura sem correspondente incremento de momento, que passa a ser denominado momento plástico (M<sub>p</sub>).

FONTES (2005, p.32) cita o fato de que, para estruturas hiperestáticas, haverá, mesmo após a formação da primeira rótula plástica, uma preservação da capacidade de resistência, a depender do nível de estaticidade original, antes que se forme um mecanismo de colapso. Até a formação de tal mecanismo, haverá uma rotação da estrutura (aumento de sua curvatura), que pode ser determinada pela diferença da rotação no colapso e aquela que se dá quando iniciar a plastificação. LEONAHARDT (1981, p.182) também comenta a formação de rótulas:

Uma viga contínua [...] não rompe, quando o momento limite M for ultrapassado apenas em uma seção, ou no vão ou no apoio. A deformação plástica em tais pontos conduz a uma maior solicitação nas zonas adjacentes. Somente quando se inicia o escoamento em um vão e nas zonas dos apoios que a ele estão ligadas é que se perde a capacidade resistente – surge então um "mecanismo" instável [...] ou uma cadeia de rótulas plásticas ou de pontos de ruptura. (LEONAHARDT, 1981, p.182).

Em FONTES e PINHEIRO (2005, p.82), encontra-se o exemplo de análise plástica com redistribuição de esforços em uma viga T contínua, sendo que na seção do apoio de continuidade (seção 2), onde o momento é crítico, faz-se necessária a verificação da capacidade de rotação. Reduzido o valor de M<sub>2</sub>, determina-se M<sub>2p</sub>, o momento correspondente à formação da primeira rótula plástica:

$$M_{2p} = \delta \times M_2 \tag{10}$$

Neste caso, de acordo com os mesmos autores, o carregamento, correspondente à formação da primeira rótula e o acréscimo de carregamento necessário para se formarem as subsequentes rótulas em uma viga contínua de carregamento de cálculo p<sub>d</sub> são, respectivamente,

$$p_{1r} = 8M_{2p}/L^2 \text{ e } \Delta p_{2r} = p_d - p_{1r}.$$
 (11)

De acordo com FONTES e PINHEIRO (2005, p.82), ao se isolar os tramos da viga e se aplicar o carregamento  $p_d$  ao longo da barra e o momento  $M_{2p}$  adjacente ao apoio da seção 2, é possível obter os momentos plásticos para a formação das próximas rótulas plásticas, nas seções 4 e 5:

$$M_{4p} = M_{5p} = pL^2/8 - M_{2p}/2 + M_{2p}^2/2pL^2$$
 (12)

Os referidos autores prosseguem determinando a rotação necessária, na seção 2, para a formação de um mecanismo de colapso através do acréscimo de carregamento  $\Delta p_{2r}$  (diferença entre a rotação no colapso e a rotação quando se inicia a plastificação). Considerando os dois tramos biapoiados e calculando-se a rotação à esquerda e à direita da seção 2, os mesmos autores deduzem que a rotação necessária, para ações uniformemente distribuídas, é:

$$\theta_{2p} = \theta_{2pe} + \theta_{2pd} = 2(\Delta p_{2r} L^3 / 24EI). \tag{13}$$

FONTES e PINHEIRO (2005, p.83) consideraram a rigidez EI no estádio II, sendo que no limiar da plastificação a seção encontra-se fissurada. O produto de inércia EI é dependente da armadura calculada para a seção 2, que por sua vez depende do valor prefixado de x/d e de M<sub>2p</sub>. De acordo com os referidos autores, a capacidade de rotação Θ<sub>pl</sub> depende igualmente do valor de x/d, assim como da distância *a* entre pontos de momento nulo, da região que contém a seção do apoio 2. Tais valores serão obtidos através das equações (14) e (15):

$$a = 4M_{2p}/pL e ag{14}$$

$$\theta_{pl} = 0.0035 \, d/x \sqrt{a/d/6} \,. \tag{15}$$

A NBR 6118:2014 fornece curvas onde é possível determinar o limite da rotação plástica solicitante – isto é, no caso de flexão simples para o momento fletor solicitante  $M_{Sd}$  na seção crítica -, sendo a mesma função da profundidade da linha neutra (x/d) no ELU. Nessa figura, a/d = 3, sendo a= $M_{Sd}/V_{Sd}$ , onde  $V_{Sd}$  é a força cortante na seção em questão. A referida normativa indica que, para outras relações de a/d, basta que os valores extraídos sejam multiplicados pelo fator  $\sqrt{(a/d)/3}$ .

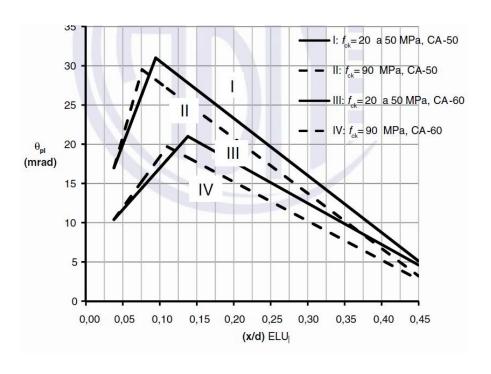


Figura 4 - Capacidade de rotação de rótulas plásticas

Fonte: NBR 6118:2014 (2014, p.92)

Em decorrência da natureza frágil do concreto armado, de acordo com FONTES (2005, p.35), é necessária a verificação da capacidade de rotação do mesmo. A capacidade de rotação, conforme BUCHAIM (2006, p.146) é determinada através da viga equivalente, correspondente a uma dada viga contínua. Segundo o autor citado anteriormente, a viga equivalente representa o segmento que contém a seção crítica onde ocorrem as deformações plásticas, sendo seu comprimento tomado como a distância entre os pontos de momentos nulos adjacentes ao apoio de continuidade para as cargas de cálculo (qd), assim como para as cargas últimas (qu) e de início de escoamento (qy). Tais carregamentos, isto é, qu e qy, correspondem a uma deformação limite (última) em um dos materiais (aço ou concreto) e à deformação de início de escoamento da armadura tracionada na seção crítica (apoios de continuidade). A diferença entre os referidos carregamentos (qu – qy) representa o acréscimo de carga e, portanto, a máxima rotação plástica, ou seja, a capacidade de rotação plástica (BUCHAIM, 2006, p.146).

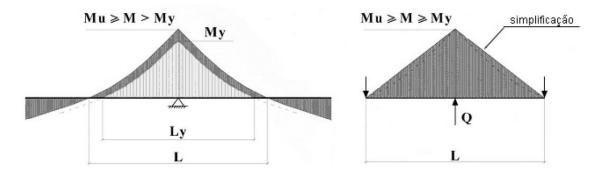


Figura 5 - Viga equivalente

Fonte: Buchaim (2006, p.146)

Segundo BUCHAIM (2006, p.146), os diversos fatores que afetam a rotação plástica da viga equivalente dificultam a determinação de uma função geral e segura, e, portanto, busca-se estimar a capacidade de rotação de maneira mais simples no caso de seção retangular, flexão simples e armadura simples. Isto é feito assumindo o comprimento equivalente da zona plastificada igual à altura útil d da seção transversal, o que, segundo o referido autor, reduz a análise da viga equivalente à análise da seção transversal.

Também na análise plástica se efetuará a redistribuição dos momentos, já que nas rótulas é nula a resistência aos mesmos, de tal sorte que serão redistribuídos para as demais partes da estrutura que ainda possuem a capacidade de resistir a esforços adicionais, isto é, aquelas nas quais o carregamento limite ainda não foi atingido.

#### 4.6 ANÁLISE NÃO LINEAR RIGOROSA

Para a referida análise, usada tanto em ELU quanto em ELS, são levadas em conta as não linearidades geométrica e física.

#### 4.7 ANÁLISE ATRAVÉS DE MODELOS FÍSICOS

Caracterizada pela realização de ensaios em modelos físicos de concreto mecanicamente equivalente à estrutura idealizada. Os resultados obtidos, conforme o número de ensaios realizados deve ser submetido à avaliação estatística, sendo só então extrapoladas as conclusões à estrutura desejada. Obrigatoriamente se faz a checagem dos estados-limites últimos e de serviço. Tal análise costuma ser

utilizada em casos não abarcados pela normativa, ou nos quais as demais análises se mostram inconclusivas.

#### **5 METODOLOGIA**

A execução deste trabalho se baseou na teoria anteriormente abordada, sendo as análises propostas efetuadas segundo os procedimentos expostos no Referencial Teórico.

# 5.1 COMPARAÇÃO ENTRE O CONSUMO DE AÇO DE UMA VIGA CALCULADA ORA SEGUNDO A NBR 6118:2003 ORA SEGUNDO A NBR 6118:2014

Fazendo uso do dimensionamento de uma viga apresentado por FONTES (2005, p.66), em conformidade com as prescrições da NBR 6118:2003, foi efetuada a comparação proposta. O procedimento de cálculo do autor citado anteriormente foi implementado em planilha do software *Microsoft Excel* e, na sequência, os cálculos foram repetidos adotando as determinações da NBR 6118:2014 visando obter um paralelo entre as prescrições das referidas normas. Todas as análises de interesse deste estudo foram adotadas e, ao final, foi obtido o consumo de aço para a viga em questão.

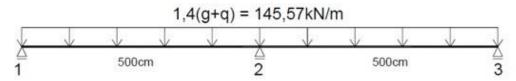


Figura 6 - Viga utilizada por Fontes

Fonte: Fontes (2005, p.66)

# 5.2 VARIAÇÃO PARAMÉTRICA DAS ANÁLISES EM VIGA SOB AS PRESCRIÇÕES DA NBR 6118:2014

Na sequência, com auxílio do software *Microsoft Excel*, foi realizada a variação dos parâmetros f<sub>ck</sub> (resistência característica à compressão do concreto) e altura da seção transversal ao serem adotadas cada uma das seguintes análises: Análise Linear, Análise Linear com Redistribuição e Análise Plástica. A viga utilizada foi a da Figura 7, sendo adotados três valores de f<sub>ck</sub> (20, 30 e 40 MPa), assim como três alturas para a seção transversal (50, 60 e 70 centímetros). É necessário enfatizar que, apesar de serem adotadas seções transversais cada vez maiores

conforme se efetua a variação paramétrica, o consequente incremento no peso próprio da viga não foi considerado, sendo o carregamento de cálculo considerado fixo. Para cada combinação de f<sub>ck</sub> e altura da seção transversal foram feitas Análise Linear em seção retangular e Análise Linear, Análise Linear com Redistribuição e Análise Plástica em seção T. Tal procedimento se pauta em FONTES (2005, p.65-74), e visa maximizar, adotando a seção T, a redução do consumo de aço com a redistribuição do momento fletor.

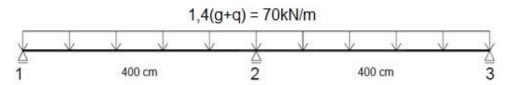


Figura 7 - Viga utilizada para realizar a variação paramétrica

Fonte: Adaptado de Fontes (2005, p.66)

Assim, ao todo, seriam obtidas trinta e seis combinações de fck, altura da seção transversal e análise (a Análise Linear foi efetuada duas vezes, uma para seção retangular e outra para seção T, em cada combinação de fck e altura). Cada combinação, por sua vez, apresentaria um valor próprio de consumo total de aço. Esses valores seriam, finalmente, usados verificar tendências e extrair conclusões. No entanto, tal procedimento foi realizado com apenas vinte e sete combinações, já que os momentos fletores utilizados na obtenção das armaduras são os mesmos para a Análise Linear com Redistribuição e a Análise Plástica. Esta última consiste apenas em uma verificação da capacidade de rotação das rótulas plásticas.

Por fim, os valores de consumo de aço foram plotados em gráficos relacionando os mesmos com a variação ora dos valores de f<sub>ck</sub> em cada uma das seções ora das alturas das seções adotando-se cada um dos valores de f<sub>ck</sub>. Com isso, pretendia-se identificar padrões característicos de cada análise.

#### **6 RESULTADOS E DISCUSSÕES**

6.1 COMPARAÇÃO ENTRE O CONSUMO DE AÇO DE UMA VIGA CALCULADA ORA SEGUNDO A NBR 6118:2003 ORA SEGUNDO A NBR 6118:2014

Para uma viga contínua com dois tramos de 5 metros submetida a um carregamento de cálculo de 145,57 kN/m, conforme FONTES (2005, p.66), foram realizadas as verificações prescritas e determinado o consumo de aço, em quilogramas, para as armaduras principais (longitudinal e transversal), sendo desnecessário o uso de armaduras secundárias. Os resultados obtidos utilizando-se as NBR 6118:2003 e NBR 6118:2014 foram coligidos na tabela abaixo.

Tabela 1 – Consumo de aço para a viga especificada conforme as prescrições da NBR 6118:2003 e da NBR 6118: 2014

Versão da norma	Seção (cm x cm)	fck (MPa)	Arm. Longitudinal (kg)	Arm. Transversal (kg)	Arm. Secundária (kg)	Total (kg)
NBR 6118:2003	25 x 50	25	288,5218	31,556	0	320,0778
NBR 6118:2014	25 x 50	25	288,5218	31,556	0	320,0778

Fonte: Autoria própria

Foi possível observar que os valores obtidos são idênticos para ambas as versões da normativa. Tal constatação era esperada pois a formulação do roteiro de cálculo para a determinação das armaduras permanece inalterada com a atualização da norma para f<sub>ck</sub> igual ou inferior a 55 MPa. Este era o caso da referida viga. No Quadro 1 constam as equações que sofreram alteração com a atualização da norma.

Quadro 1 – Equações da NBR 6118:2003 que sofreram alteração na NBR 6118: 2014 e que influenciam o consumo de aço

NBR	2003		2014			
6118	2003	Até C50	C55 a C90			
$f_{ct,m}$	$0,3\cdot f_{ck}^{2/3}$	$0.3 \cdot f_{ck}^{2/3} \qquad \qquad 2.12 \cdot \ln(1+0.11f_{ck})$				
$E_{ci}$	$5600 \cdot f_{ck}^{1/2}$	$\alpha_{\scriptscriptstyle E} \cdot 5600 \cdot f_{\scriptscriptstyle ck}^{\scriptscriptstyle 1/2}$	$21,5\cdot 10^3\cdot \alpha_E\cdot (f_{ck}/10+1,25)^{1/3}$			
$E_{cs}$	$0,85 \cdot E_{ci}$		$lpha_{i} \cdot E_{ci}$			
	Parâmetro	os introduzidos	pela NBR 6118:2014			
	2003	2014				
		1,2 para basal	to e diabásio			
$lpha_{\scriptscriptstyle E}$	_	1,0 para grani	to e gnaisse			
		0,9 para calcário				
		0,7 para arenito				
$\alpha_{_i}$	-	$0.8 + 0.2 \cdot f_{ck} / 80 \le 1.0$				

Fonte: Adaptado da NBR 6118:2003 e NBR 6118:2014

De maneira análoga, os limites referentes à profundidade da linha neutra (x/d) e determinação do coeficiente δ de redistribuição sofreram modificações na NBR 6118: 2014, em comparação à NBR 6118: 2003. Essas alterações estão sintetizadas no Quadro 2.

Quadro 2 – Alterações nos limites da profundidade da linha neutra e coeficiente de redistribuição referentes à NBR 6118: 2014 quando comparada à NBR 6118: 2003.

NBR 6118	2003	2014
	≤0,50 para concretos com	$x/d \le 0.45$ para concretos com
	$f_{ck} \le 35MPa$	$f_{ck} \le 50MPa$
x/d	≤0,40 para concretos com	$x/d \le 0.35$ para concretos com
$f_{ck} > 35MPa$	V CK	$50MPa < f_{ck} \le 90MPa$
	≤0,628 para a região dos vãos	V CK
	$\geq 0,44+1,25\times x/d$ para concretos	$\geq 0,44+1,25\times x/d$ para concretos
$\delta$	$com f_{ck} \le 35MPa$	$com f_{ck} \le 50MPa$
	$\geq 0.56 + 1.25 \times x/d$ para concretos	$\geq 0.56 + 1.25 \times x/d$ para concretos
	$com f_{ck} > 35MPa$	$com 50MPa < f_{ck} \le 90MPa$

Fonte: Adaptado da NBR 6118:2003 e NBR 6118:2014

A viga em questão se classifica, na versão de 2003 da NBR 6118, na categoria de classe de resistência à compressão do concreto inferior a 35 MPa, já que apresenta f<sub>ck</sub> igual a 25 MPa. A profundidade da linha neutra apresentada pela mesma, igual à 0,248, está em conformidade com o limite especificado, isto é, x/d menor ou igual à 0,5. Situação análoga ocorre quando se considera a versão de 2014 da NBR 6118.

Quanto à determinação do valor mínimo para δ, o equacionamento é idêntico para a viga em questão, quando submetida às versões de 2003 e 2014 da NBR 6118, pois apresenta f<sub>ck</sub> inferior à 35 MPa e 50 MPa, respectivamente.

Assim, em razão de todo o equacionamento ser idêntico para a referida viga quando submetida às duas versões da normativa em questão, tem-se que os valores de consumo total de aço apresentados pela viga são, necessariamente, semelhantes.

# 6.2 VARIAÇÃO PARAMÉTRICA DAS ANÁLISES EM VIGA SOB AS PRESCRIÇÕES DA NBR 6118:2014

## 6.2.1 Resultados globais da variação paramétrica

Os valores de consumo de aço, em quilogramas, foram determinados tanto para armaduras longitudinais principais e secundárias quanto para a armadura transversal e, ao final, obteve-se um valor total. Tal procedimento foi adotado em cada uma das variações de parâmetros realizadas, que, por sua vez, abrangem todas as análises supracitadas. Os valores de consumo total foram plotados em gráficos, de modo a tornar evidente as tendências que surgem ao se efetuar a variação de parâmetros.

Tabela 2 - Variação paramétrica realizada com a viga especificada utilizando as referidas análises e de acordo com a NBR 6118: 2014 para obtenção do consumo total de aço

Seção (cm x cm)	Valor de fck (MPa)	Tipo de seção	Tipo de análise	Consumo total de aço (kg)
		Retangular	Análise Linear	59,2778
	20	т.	Análise Linear	54,6843
		ı	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	52,4751
		Retangular	Análise Linear	52,9664
20 X 50	30	т	Análise Linear	48,5270
		ı	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	47,4540
		Retangular	Análise Linear	51,0616
	40	т	Análise Linear	46,6222
		ı	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	46,3205
		Retangular	Análise Linear	64,9176
	20	т	Análise Linear	60,4011
		ı	Análise Linear 59,27:  Análise Linear 54,68  com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 52,47:  Análise Linear 52,966  Análise Linear 48,52:  com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 47,45  Análise Linear 51,06:  Análise Linear 46,62:  com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 46,32:  Análise Linear 60,40:  Análise Linear 60,40:  Análise Linear 61,36:  Análise Linear 56,92:  Com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 51,79:  Análise Linear 61,67:  Análise Linear 57,23:  com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 52,39:  Análise Linear 57,48:  Análise Linear 54,67:  Com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 48,89:  Análise Linear 54,67:  Com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 48,89:  Análise Linear 54,67:  Com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 48,89:  Análise Linear 48,41:  Com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 47,64:  Análise Linear 48,41:  Com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 47,64:  Análise Linear 51,56:  Análise Linear 51,56:	54,1249
T Retangular	Análise Linear	61,3691		
20 X 60	30	Retangular	Análise Linear	56,9297
			L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	51,7915
			Análise Linear	61,6713
	20 T Retangular 30 T Retangular 40 T Retangular 20 T Retangular 30 T Retangular 30 T Retangular 40 Retangular 40 Retangular 40 Retangular	Análise Linear	57,2319	
		ı	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	52,3964
		Retangular	Análise Linear	57,4869
	20	т	Análise Linear	54,6734
		'	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	48,8924
		Retangular	Análise Linear	51,1762
20 X 70	30		Análise Linear	48,4121
		ı	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	47,6417
		Retangular	Análise Linear	51,5614
	40		Análise Linear	48,7973
		ı	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	48,3350

Fonte: Autoria própria

Ao todo, foram criados doze gráficos relacionando o consumo total de aço em cada uma das análises, variando ora o valor de f<sub>ck</sub> (20, 30 e 40 MPa) ora a seção transversal (alturas de 50, 60 e 70 centímetros).

Fixando a altura da seção transversal (uma altura em cada gráfico) e variando os valores de f<sub>ck</sub>, obtemos os Gráficos 1 ao 3. No primeiro deles, é perceptível que,

quanto maior o valor de f<sub>ck</sub>, menor o consumo total de aço, isto é, há uma tendência de queda no consumo. Nos outros dois gráficos, percebe-se que a queda no consumo total de aço quando da variação paramétrica é seguida por um ligeiro incremento no mesmo. Nota-se também que, para cada seção, o consumo de aço é menor adotando as Análise Linear em seção T e Análise Linear com Redistribuição em seção T se comparado ao resultado apresentado pela Análise Linear em seção Retangular.

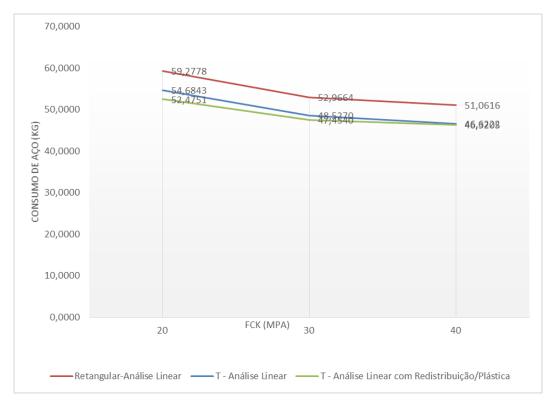


Gráfico 1 – Efeito da variação do valor de f<sub>ck</sub> no consumo total de aço em seção 20 x 50 cm Fonte: Autoria própria

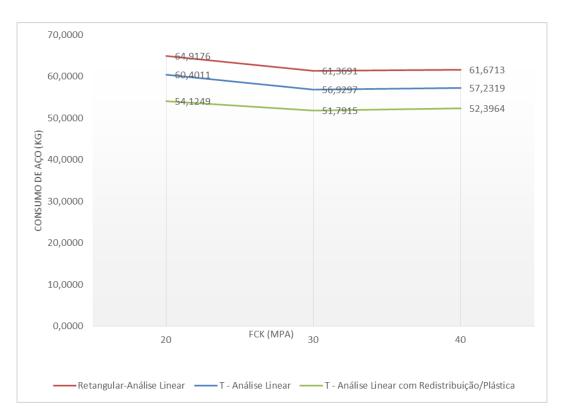


Gráfico 2 – Efeito da variação do valor de f<sub>ck</sub> no consumo total de aço em seção 20 x 60 cm Fonte: Autoria própria

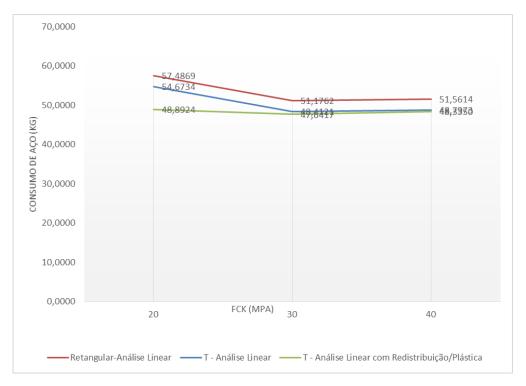


Gráfico 3 – Efeito da variação do valor de f<sub>ck</sub> no consumo total de aço em seção 20 x 70 cm Fonte: Autoria própria

O mesmo procedimento adotado nos três primeiros gráficos foi adotado nos três que se seguem, sendo que, em vez de fixada a altura da seção transversal, foi fixado em cada gráfico o valor de f<sub>ck</sub>. Então, variou-se a altura da seção transversal para se determinar o consumo de aço, assim como a redução do mesmo em comparação à Análise Linear em seção Retangular quando das demais análises.

Inicialmente, fixando os valores de f<sub>ck</sub> (cada qual em um gráfico), foi possível avaliar que conforme se elevava a altura da seção transversal, também crescia o consumo de aço, sendo esse crescimento seguido de uma queda no consumo.

Para cada valor de f<sub>ck</sub> fixado, de maneira análoga aos Gráficos 1 ao 3 onde a seção foi fixada, nota-se nos Gráficos 4 ao 6 que o consumo de aço é menor com a Análise Linear com seção T e a Análise Linear com Redistribuição em seção T se comparado aos valores apresentados pela Análise Linear com seção Retangular.

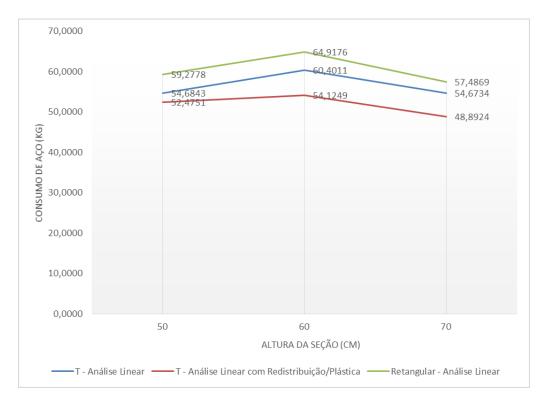


Gráfico 4 – Efeito da variação da altura da seção transversal no consumo total de aço adotando f<sub>ck</sub> 20 MPa

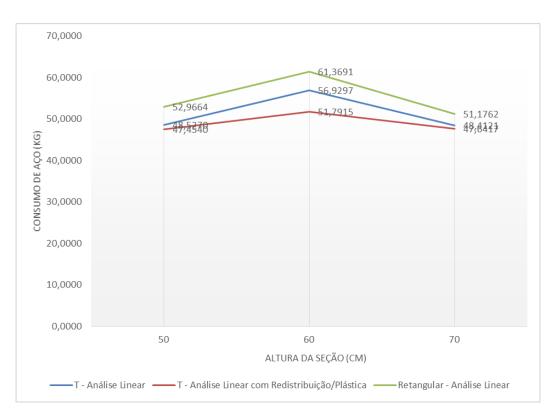


Gráfico 5 – Efeito da variação da altura da seção transversal no consumo total de aço adotando  $f_{ck}$  30 MPa



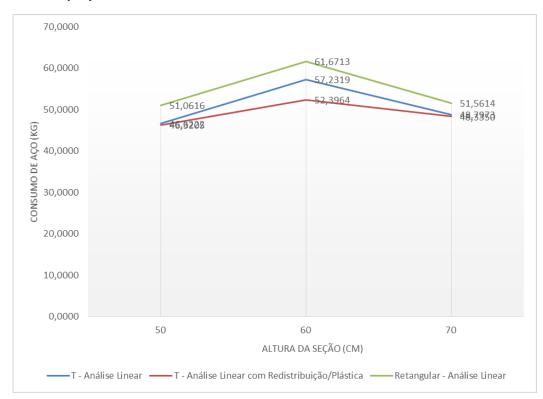


Gráfico 6 – Efeito da variação da altura da seção transversal no consumo total de aço adotando  $f_{\text{ck}}$  40 MPa

O conjunto de fenômenos anteriormente descritos, referentes ao consumo total de aço quando da variação paramétrica, pode ser melhor compreendido quando se observa o modo como a variação dos parâmetros de interesse (fck e altura da seção transversal) afetam o resultado das equações utilizadas no dimensionamento das armaduras. Assim, é mister avaliar separadamente o impacto da variação paramétrica em cada equação determinante para o consumo de aço para que se compreenda o somatório desses efeitos, isto é, as flutuações no consumo total de aço. Isso, portanto, é o que se fará a seguir.

## 6.2.2 Impacto da variação paramétrica no consumo de aço dos vãos

Quanto aos resultados nos vãos, adquirem sentido à luz da identificação das relações de proporcionalidade entre o valor de f<sub>ck</sub> e altura da seção adotados, presentes na formulação da qual se extrai a área de aço nas seções críticas. As equações que determinam a quantidade de aço são duas: a que se refere à profundidade da linha neutra (16), da qual depende aquela que determina a área de aço em uma seção (17).

$$x = 1,25 \times \frac{d}{d} \times \left(1 - \sqrt{1 - \left(M_d / \left(0,425 \times b_w \times \frac{d^2}{d} \times f_{cd}\right)\right)}\right)$$

$$\tag{16}$$

$$A_{s} = M_{d} / \left( \left( \frac{d}{d} - \left( 0, 4 \times x \right) \right) \times f_{yd} \right)$$
(17)

Conforme a Equação 16, percebemos que quanto maior o valor de fcd (resistência de cálculo à compressão do concreto) menor a razão dentro da raiz. Tal razão é subtraída da unidade e, quanto menor o valor da razão, tanto maior será o valor da subtração e, consequentemente, de sua raiz quadrada. Esta, por sua vez, será subtraída da unidade e, quanto maior o seu valor, menor o resultado da subtração e, consequentemente, menor a profundidade da linha neutra x (ver Gráficos 7,8 e 9). O mesmo raciocínio pode ser aplicado ao valor da altura útil d, dependente da altura da seção transversal, que aparece elavado ao quadrado no denominador da razão dentro da raiz.

A altura útil d também multiplica o valor proveniente da subtração da raiz à unidade. Aqui, seu efeito é o de elevar o valor de x conforme prossegue a variação paramétrica. No entanto, como se nota na Tabela 3 e nos Gráficos 10 ao 12, isso

não é o suficiente para impedir a queda no consumo de aço nos vãos conforme se efetua a variação paramétrica.

A área de aço em uma seção, de acordo com a equação 17, é dependente dos valores de d e x. De acordo com o que foi visto anteriormente, a profundidade da linha neutra x (equação 16) é, por sua vez, dependente dos valores de d e f<sub>cd</sub>. Assim, se faz necessário analisar conjuntamente os efeitos da variação da altura da seção e da variação do f<sub>ck</sub> no consumo final de aço.

Temos que, quanto maior o valor de d e f<sub>ck</sub>, tanto menor o valor de x. No denominador da Equação 17 encontra-se x sendo subtaído de d. Quanto maior o valor de d e, por conseguinte, menor o valor de x, maior o resultado da subtração. Quanto maior o valor desta, por sua vez, menor o valor de A<sub>s</sub>, já que a subtração encontra-se no denominador do quociente em questão. Essa queda no valor de As repercute na diminuição do consumo de aço nos vãos evidenciada na Tabela 3 e nos Gráficos 7 ao 12, dela derivados.

Tabela 3 – Efeito da variação paramétrica no consumo de aço nos vãos

Seção (cm x cm)	Valor de fck (MPa)	Tipo de seção	Tipo de análise	Consumo de aço nos vãos (kg)			
		Retangular	Análise Linear	27,0892			
	20	т	Análise Linear	22,4957			
		ı	Retangular  T  Análise Linear  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica $\delta = 0.75$ Retangular  Análise Linear  Análise Linear  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica $\delta = 0.75$ Retangular  Análise Linear  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica $\delta = 0.75$ Retangular  Análise Linear  Análise Linear  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica $\delta = 0.75$ Retangular  Análise Linear  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica $\delta = 0.75$ Retangular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica $\delta = 0.75$ Retangular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica $\delta = 0.75$ Retangular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica $\delta = 0.75$ Retangular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica $\delta = 0.75$ Retangular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica $\delta = 0.75$ Retangular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica $\delta = 0.75$	22,4957			
		Retangular	Análise Linear	26,0106			
20 X 50	30	т	Análise Linear	21,5712			
		1	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	21,5712			
		Retangular	Análise Linear	25,4714			
	40	т	Análise Linear	21,0319			
		ı	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	21,1090			
		Retangular	Análise Linear	26,3958			
	20	т	Análise Linear Análise Linear L. com Redistribuição/Plástica δ = 0, Análise Linear	21,8794			
		ı	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 22,4957  Análise Linear 26,0106  Análise Linear 21,5712  Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 21,5712  Análise Linear 25,4714  Análise Linear 21,0319  Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 21,1090  Análise Linear 26,3958  Análise Linear 21,8794  Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 21,8794  Análise Linear 25,6254  Análise Linear 21,1860  Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 21,1860  Análise Linear 25,1632  Análise Linear 20,7238  Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 20,7238  Análise Linear 16,8811  Análise Linear 14,0676  Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 14,0676  Análise Linear 16,3382			
		Retangular	Análise Linear	25,6254			
20 X 60	30	т	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,				
		'	ular Análise Linear 27,0892  Análise Linear 22,4957  L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 22,4957  ular Análise Linear 26,0106  Análise Linear 21,5712  L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 21,5712  ular Análise Linear 25,4714  Análise Linear 21,0319  L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 21,1090  ular Análise Linear 26,3958  Análise Linear 26,3958  Análise Linear 21,8794  L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 21,8794  ular Análise Linear 25,6254  Análise Linear 25,1632  Análise Linear 25,1632  Análise Linear 20,7238  L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 20,7238  ular Análise Linear 16,8811  Análise Linear 16,8811  Análise Linear 16,8811  Análise Linear 16,3382  Análise Linear 13,5740  ular Análise Linear 13,5740  ular Análise Linear 16,0420  Análise Linear 16,0420  Análise Linear 16,0420				
		Retangular	Análise Linear	25,1632			
	40	т	Análise Linear	20,7238			
		'	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	20,7238			
		Retangular	Análise Linear	16,8811			
	20	T An L. com Redistri Retangular An L. com Redistri  Retangular An T An L. com Redistri  Retangular An L. com Redistri  Retangular An L. com Redistri  An L. com Redistri	Análise Linear	14,0676			
		ı	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	14,0676			
		Retangular	Análise Linear	16,3382			
20 X 70	30	т	Análise Linear	13,5740			
		<u> </u>	Análise Linear 26,0106 Análise Linear 21,5712 L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 21,5712 Análise Linear 25,4714 Análise Linear 21,0319 L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 21,1090 Análise Linear 26,3958 Análise Linear 21,8794 L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 21,8794 L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 21,8794 Análise Linear 25,6254 Análise Linear 21,1860 L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 21,1860 Análise Linear 25,1632 Análise Linear 20,7238 L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 20,7238 Análise Linear 16,8811 Análise Linear 14,0676 L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 14,0676 Análise Linear 16,3382 Análise Linear 13,5740 L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 13,5740 Análise Linear 16,0420 Análise Linear 16,0420 Análise Linear 13,2778				
		Retangular	Análise Linear	16,0420			
	40	т	Análise Linear	13,2778			
		Т	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	13,2778			

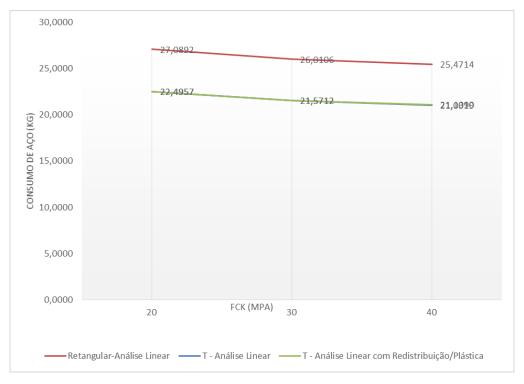


Gráfico 7 – Decréscimo do consumo de aço nos vãos com o aumento do f<sub>ck</sub> em seção 20 x 50 cm

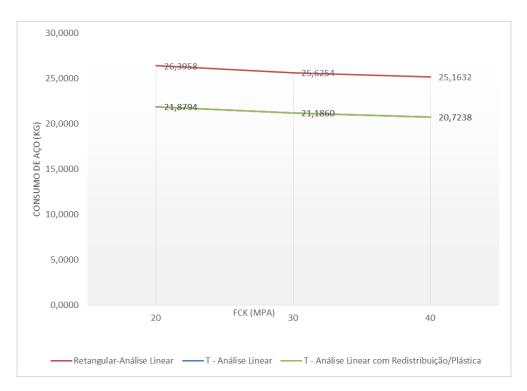


Gráfico 8 – Decréscimo do consumo de aço nos vãos com o aumento do  $f_{ck}$  em seção 20 x 60 cm



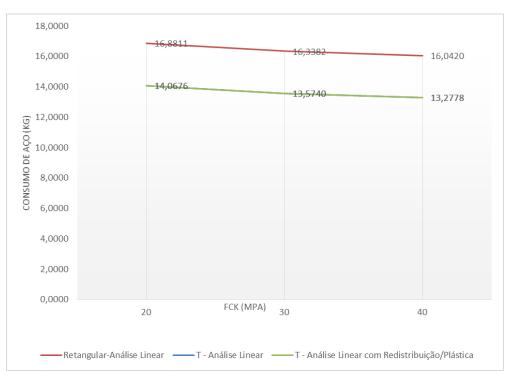


Gráfico 9 – Decréscimo do consumo de aço nos vãos com o aumento do  $f_{ck}$  em seção 20 x70 cm

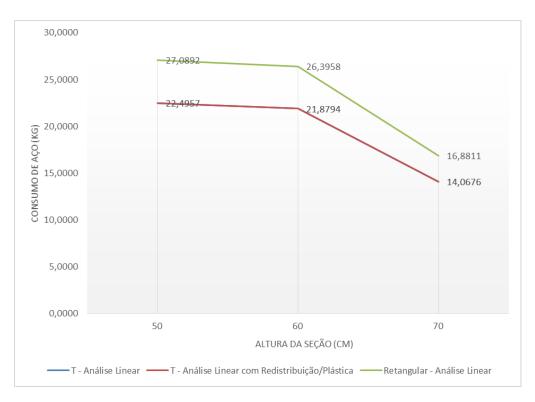


Gráfico 10 – Decréscimo do consumo de aço nos vãos com o aumento da altura da seção transversal adotando  $f_{ck}$  20 MPa

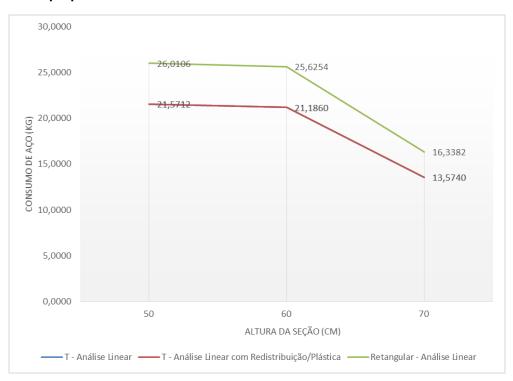


Gráfico 11 – Decréscimo do consumo de aço nos vãos com o aumento da altura da seção transversal adotando  $f_{ck}$  30 MPa

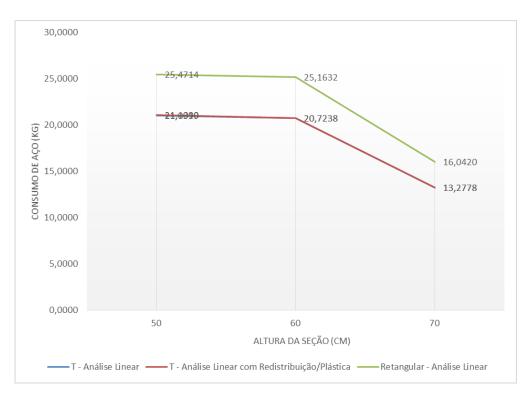


Gráfico 12 – Decréscimo do consumo de aço nos vãos com o aumento da altura da seção transversal adotando  $f_{ck}$  40 MPa

Nos Gráficos 7 ao 12 nota-se que a Análise Linear em Seção T e a Análise Linear com Redistribuição em Seção T apresentam curvas idênticas de consumo de aço nos vãos, sendo este sempre menor do que aquele referente à Análise Linear em Seção Retangular, conforme previsto no Referencial Teórico. Tal observação pode ser justificada pelo fato de o valor de b<sub>w</sub> (largura da alma da viga) da seção retangular ser substituído, na seção T, por b<sub>f</sub> (largura colaborante), sendo este último sempre maior que o primeiro.

Assim, tem-se que o valor maior de b<sub>f</sub> reduz a razão dentro da raiz e, consequentemente, aumenta o valor da mesma. Elevando o valor da raiz, diminui-se o valor da subtração e, portanto, o da profundidade da linha neutra x. Diminuindo-se o valor de x, aumenta-se o do denominador na Equação 19 e, desta maneira, é reduzido o valor do quociente que representa A<sub>s</sub> (área de aço na seção). Portanto, menor o consumo de aço nos vãos com a Análise Linear em Seção T.

$$x = 1,25 \times d \times \left(1 - \sqrt{1 - \left(M_d / \left(0,425 \times \frac{b_f}{b_f} \times d^2 \times f_{cd}\right)\right)}\right)$$

$$\tag{18}$$

$$A_{s} = M_{d} / \left( \left( d - \left( 0, 4 \times \mathbf{x} \right) \right) \times f_{yd} \right)$$

$$\tag{19}$$

# 6.2.3 Impacto da variação paramétrica no consumo de aço do apoio intermediário

No que se refere ao consumo de aço na seção sobre o apoio intermediário, tem-se que o mesmo é decrescente conforme é aumentada a altura da seção transversal, podendo-se dizer o mesmo quando do aumento do valor de fck. Esses resultados estão representados na Tabela 4, assim como nos Gráficos 13 ao 18.

Tabela 4 - Efeito da variação paramétrica no consumo de aço no apoio intermediário

Seção (cm x cm)	Valor de fck (MPa)	Tipo de seção	Tipo de análise	Consumo de aço			
Jeção (dili x dili)	value ick (ivira)	Tipo de seção	Tipo de alialise	no apoio interm. (kg)			
		Retangular	Análise Linear	17,8630			
	20	Т	Análise Linear	17,8630			
		'	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	15,6538			
		Retangular	Análise Linear	14,3282			
20 X 50	30	Т	Análise Linear	14,3282			
		ı	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	13,2552			
		Retangular	Análise Linear	12,5609			
	40	т	Análise Linear	12,5609			
		1	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	12,1822			
		Retangular	Análise Linear	15,9062			
	20	Т	Análise Linear	15,9062			
		ı	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75 9,6300				
	30	Retangular	Análise Linear	13,3814			
20 X 60		Т	Análise Linear	13,3814			
		ı	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	8,2433			
	40	Retangular	Análise Linear	12,3084			
		Т	Análise Linear	12,3084			
		1	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	7,4729			
		Retangular	Análise Linear	14,8332			
	20	Т	Análise Linear	14,8332			
		ı	Análise Linear 17,8630  Análise Linear 17,8630  L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 15,6538  Análise Linear 14,3282  Análise Linear 14,3282  L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 13,2552  Análise Linear 12,5609  Análise Linear 12,5609  L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 12,1822  Análise Linear 15,9062  Análise Linear 15,9062  Análise Linear 15,9062  L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 9,6300  Análise Linear 13,3814  Análise Linear 13,3814  L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 8,2433  Análise Linear 12,3084  L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75 7,4729  Análise Linear 14,8332				
		Retangular	Análise Linear	8,6670			
20 X 70	30	Т	Análise Linear	8,6670			
		<b>!</b>	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	7,8966			
		Retangular	Análise Linear	7,8196			
	40	Т	Análise Linear	7,8196			
		<u>'</u>	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	7,3573			

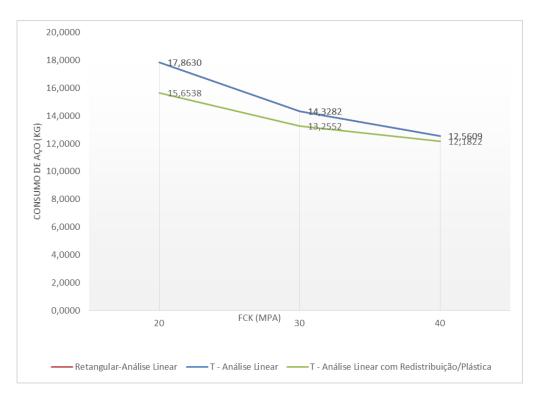


Gráfico 13 – Crescimento do consumo de aço no apoio intermediário com o aumento do  $f_{ck}$  em seção 20 x 50 cm

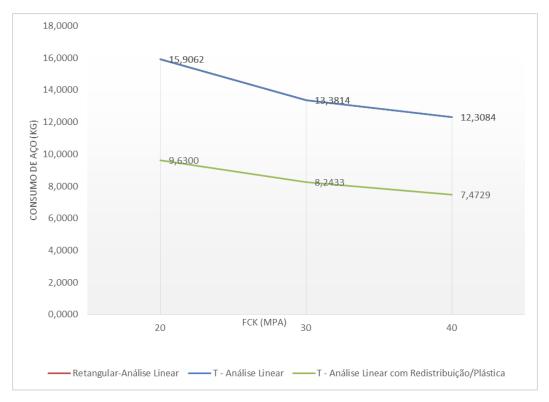


Gráfico 14 – Crescimento do consumo de aço no apoio intermediário com o aumento do  $f_{ck}$  em seção 20 x 60 cm

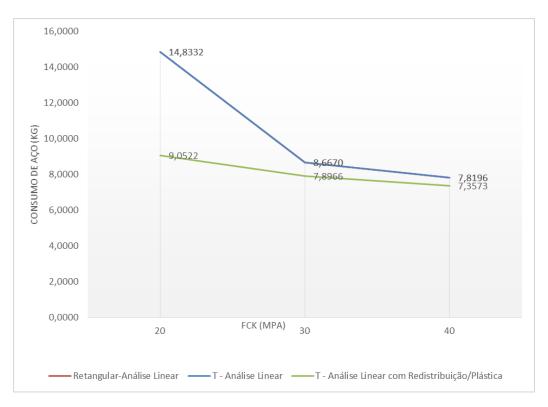


Gráfico 15 – Crescimento do consumo de aço no apoio intermediário com o aumento do  $f_{ck}$  em seção 20 x 70 cm



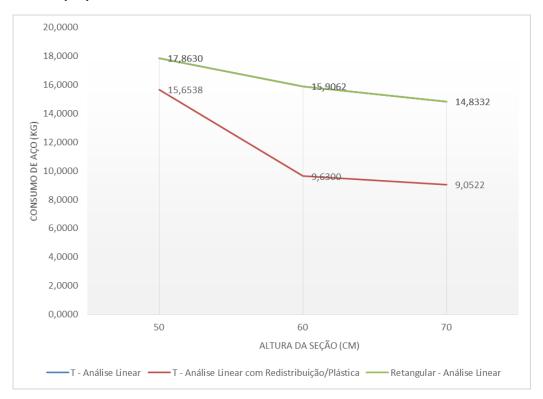


Gráfico 16 – Crescimento do consumo de aço no apoio intermediário com o aumento da altura da seção transversal adotando  $f_{ck}$  20 MPa

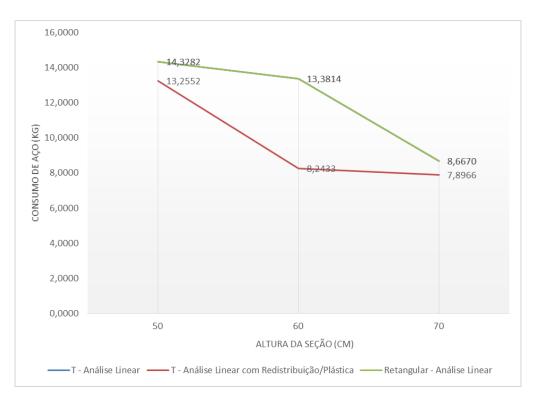


Gráfico 17 – Crescimento do consumo de aço no apoio intermediário com o aumento da altura da seção transversal adotando  $f_{ck}$  30 MPa

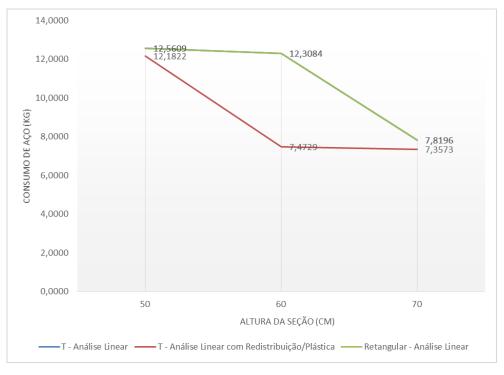


Gráfico 18 – Crescimento do consumo de aço no apoio intermediário com o aumento da altura da seção transversal adotando  $f_{ck}$  40 MPa

O fato de que o consumo de aço na seção crítica do apoio intermediário ser decrescente conforme efetua-se a variação paramétrica possui a mesma explicação apresentada no item 6.2.2, referente aos vãos. Além disso, nota-se que, para o apoio intermediário, as curvas de consumo de aço são idênticas para a Análise Linear em Seção Retangular e para a Análise Linear em Seção T, diferindo dos resultados apresentados pela Análise Linear com Redistribuição em Seção T, sempre menores.

Isso se dá porque, conforme pode ser observado na Equação 20, o momento solicitante M<sub>d</sub> foi minorado na Análise Linear com Redistribuição em Seção T, quando multiplicado por um coeficiente de redistribuição δ máximo de 0,75. A equivalência entre valores de consumo de aço no apoio intermediário referentes à Análise Linear em Seção Retangular e à Análise Linear em Seção T se deve ao fato de, ao contrário do que se dá nos vãos, o valor de b<sub>w</sub> não é alterado para b<sub>f</sub> quando se adota a seção T. Portanto, para a seção crítica sobre o apoio intermediário, essas duas análises são idênticas na prática (Equação 21). O mesmo não pode ser dito da Análise Linear com Redistribuição em Seção T, que tem seu efeito de redução do consumo de aço intensificado pela adoção de b<sub>f</sub>, conforme a Equação 20:

$$x = 1,25 \times d \times \left(1 - \sqrt{1 - \left(\frac{M_d}{(0,425 \times b_f \times d^2 \times f_{cd}))}\right)}\right)$$
 (20)

$$x = 1,25 \times d \times \left(1 - \sqrt{1 - \left(M_d / \left(0,425 \times \frac{b_w}{b_w} \times d^2 \times f_{cd}\right)\right)}\right)$$
 (21)

6.2.4 Influência da variação paramétrica na Armadura Transversal e nas Armaduras Complementares (Secundárias)

A variação dos parâmetros de interesse deste estudo, ou seja, f<sub>ck</sub> e altura da seção transversal, também afetam as demais armaduras requeridas por uma viga contínua. O efeito da variação paramétrica no consumo de aço dessas armaduras está representado na Tabela 5, assim como nos Gráficos 19 ao 24, e será analisado de maneira análoga ao que foi feito nos itens 6.2.2 e 6.2.3, isto é, através das

relações de proporcionalidade dos parâmetros  $f_{\text{ck}}$  e h inseridos nas equações de consumo de aço.

Tabela 5 – Efeito da variação paramétrica no consumo de aço da Armadura Transversal e Armaduras Complementares

Seção	fck	T: d~-	Tine de enálice	Arm. Transv.	Grampos	Arm. Pele	Arm. negativa
(cm x cm)	(MPa)	Tipo de seção	Tipo de análise	(kg)	(kg)	(kg)	apoios extrem. (kg)
		Retangular	Análise Linear	11,7845	0,6223	0,0000	1,9189
	20	_	Análise Linear	11,7845	0,6223	0,0000	1,9189
		Т	L. com Redistr./Plást.	11,7845	0,6223	0,0000	1,9189
		Retangular	Análise Linear	10,1920	0,5537	0,0000	1,8819
20 X 50	30	Т	Análise Linear	10,1920	0,5537	0,0000	1,8819
		ı	L. com Redistr./Plást.	10,1920	0,5537	0,0000	1,8819
		Retangular	Análise Linear	11,1475	0,0000	0,0000	1,8819
	40	Т	Análise Linear	11,1475	0,0000	0,0000	1,8819
		ı	L. com Redistr./Plást.	11,1475	0,0000	0,0000	1,8819
		Retangular	Análise Linear	10,6575	0,6223	7,8400	3,4957
	20	) т	Análise Linear	10,6575	0,6223	7,8400	3,4957
		•	L. com Redistr./Plást.	10,6575	0,6223	7,8400	3,4957
		Retangular	Análise Linear	11,3925	0,0000	7,8400	3,1298
20 X 60	30	30 T	Análise Linear	11,3925	0,0000	7,8400	3,1298
		•	L. com Redistr./Plást.	11,3925	0,0000	7,8400	3,1298
		Retangular	Análise Linear	13,2300	0,0000	7,8400	3,1298
	40	0 T	Análise Linear	13,2300	0,0000	7,8400	3,1298
		•	L. com Redistr./Plást.	13,2300	0,0000	7,8400	3,1298
		Retangular	Análise Linear	11,6620	0,6223	9,8000	3,6883
	20	Т	Análise Linear	11,6620	0,6223	9,8000	3,6883
		•	L. com Redistr./Plást.	11,6620	0,6223	9,8000	3,6883
		Retangular	Análise Linear	12,4950	0,5537	9,8000	3,3224
20 X 70	30	Т	Análise Linear	12,4950	0,5537	9,8000	3,3224
		'	L. com Redistr./Plást.	12,4950	0,5537	9,8000	3,3224
	40	Retangular	Análise Linear	14,5775	0,0000	9,8000	3,3224
		Т	Análise Linear	14,5775	0,0000	9,8000	3,3224
		l	L. com Redistr./Plást.	14,5775	0,0000	9,8000	3,3224

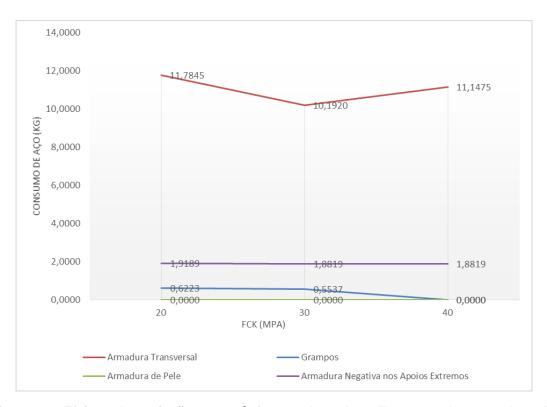
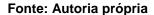


Gráfico 19 – Efeitos da variação paramétrica na Armadura Transversal e nas Armaduras Complementares em seção de 20 x 50 cm



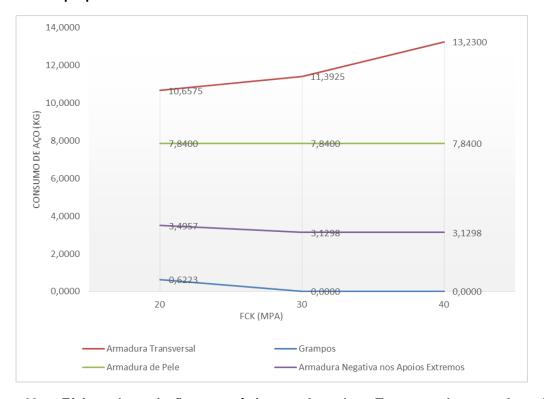


Gráfico 20 – Efeitos da variação paramétrica na Armadura Transversal e nas Armaduras Complementares em seção de 20 x 60 cm

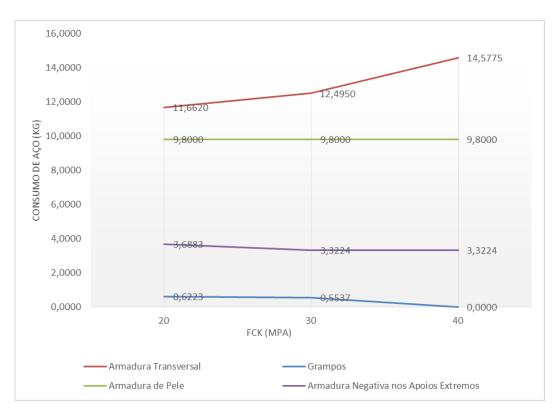


Gráfico 21 – Efeitos da variação paramétrica na Armadura Transversal e nas Armaduras Complementares em seção de 20 x 70 cm



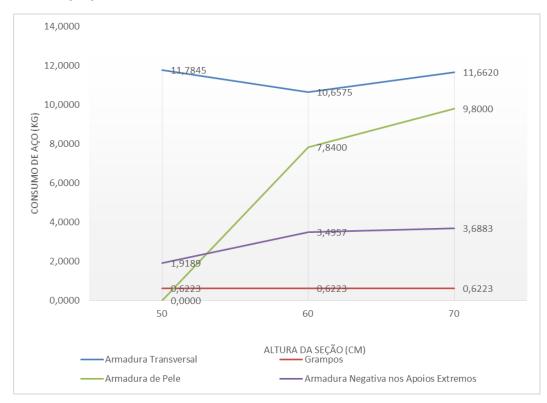


Gráfico 22 – Efeitos da variação paramétrica na Armadura Transversal e nas Armaduras Complementares utilizando  $f_{ck}$  20 MPa

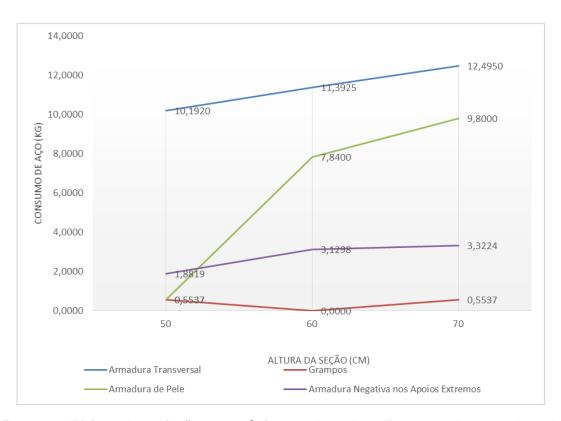


Gráfico 23 – Efeitos da variação paramétrica na Armadura Transversal e nas Armaduras Complementares utilizando  $f_{ck}$  30 MPa



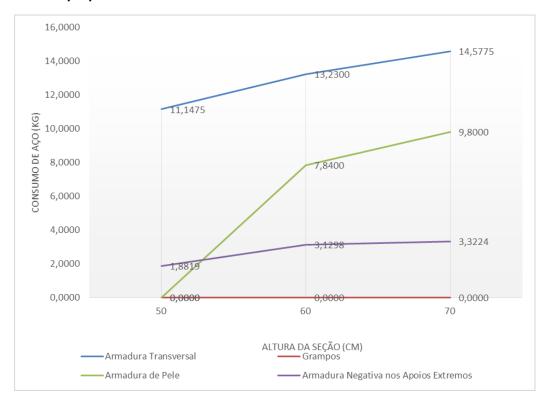


Gráfico 24 – Efeitos da variação paramétrica na Armadura Transversal e nas Armaduras Complementares utilizando  $f_{ck}$  40 MPa

#### 6.2.4.1 Armadura Transversal

No que se refere à Armadura Transversal, foi adotado o Modelo de cálculo II da NBR 6118:2014, o qual prescreve que a cortante solicitante de cálculo Vsd (que deve ser o valor localizado a uma distância d/2 do eixo do apoio considerado e, portanto, aqui denominada Vsd/2) deve ser menor que a força cortante resistente de cálculo VRd3. No intuito de obter o máximo aproveitamento da armadura transversal, iguala-se Vsd/2 à VRd3, o que possibilita isolar a parcela de esforço cortante resistida pela armadura transversal (Vsw), da qual depende a determinação da área da seção transversal dos estribos de força cortante (Asw).

$$V_{Sd} = V_{Sd/2} \le V_{Rd3} = V_C + V_{SW} \tag{22}$$

$$V_{SW} = V_{Rd3} - V_C = V_{Sd/2} - V_{C1}$$
 (23)

A NBR 6118:2014 permite fazer Vc (parcela de força cortante resistida por mecanismos complementares ao mecanismo em treliça) igual a Vc1, quando se tratar de flexão simples. Assim, para determinar Vsw, necessita-se antes obter Vc1. Este último é assim delimitado pela referida norma:

$$V_{C1} = V_{C0}$$
 quando  $V_{Sd} \le V_{C0}$   
 $V_{C1} = 0$  quando  $V_{Sd} = V_{Rd2}$ 

Assim, por interpolação linear, é possível determinar o valor de Vc1:

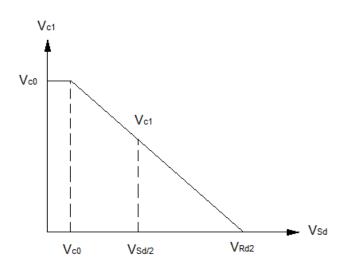


Figura 8 – Interpolação linear para a determinação de V<sub>c1</sub> conforme prescreve a NBR 6118:2014

Fonte: Adaptado da NBR 6118:2014 (2014, p.138)

$$V_{C1} = \left(V_{C0} \times (V_{Rd2} - V_{Sd/2})\right) / (V_{Rd2} - V_{C0}) \tag{24}$$

onde 
$$V_{co} = 0.6 \times f_{cd} \times b_w \times d$$
 (25)

$$e \quad V_{Rd2} = 0.54 \times \alpha_{v2} \times f_{cd} \times b_w \times d \times sen^2 \left( \cot \alpha + \cot \alpha \theta \right)$$
 (26)

com: 
$$\alpha_{v2} = 1 - (f_{ck}/250)$$
, em megapascal (27)

Nota-se nas Equações 24 a 27 que os fatores dos quais Vc1 é dependente são função, por sua vez, dos parâmetros que são objeto de variação neste estudo. E, conforme são elevados os valores de fck (e, consequentemente, fcd e fctd) e h (por conseguinte, o mesmo ocorre com d), elevam-se os valores de Vc0, VRd3 e Vc1. Sendo que quanto maior o valor de d, menor o de Vsd/2 (a cortante decresce conforme se afasta do apoio), tem-se que Vsw apresenta tendência de crescimento do seu valor absoluto (o sinal do cisalhamento não possui importância prática, sendo apenas uma convenção).

Assim, como é possível notar na Equação 28, assim como na Tabela 5 e nos Gráficos 19 ao 24, a tendência de  $A_{SW}$  é assumir valores cada vez maiores conforme prossegue a variação paramétrica. Essa tendência, porém, não é perfeitamente linear, já que existe um refreamento do crescimento ora na forma da constante  $\alpha_{V2}$  (Equação 27) ora na presença de d no denominador da equação que determina  $A_{SW}$ :

$$A_{SW}/s = V_{SW}/(0.9 \times \frac{d}{d} \times f_{vwd} \times sen\alpha \times (\cot \alpha + \cot \theta))$$
(28)

#### 6.2.4.2 Grampos

Quanto aos Grampos, sua função é resistir à força F<sub>Sd</sub> não ancorada nos apoios, sendo a mesma assim determinada:

$$F_{Sd} = V_{Sd} \times \left(1 - \left(l_{b,disp} / l_{b,nec}\right)\right) \tag{29}$$

onde 
$$l_{b,nec} = \alpha_1 \times l_b \times (A_{S,calc}/A_{S,ef})$$
 (30)

$$com \quad l_b = (\phi/4) \times (f_{yd}/f_{bd}) \tag{31}$$

É possível notar que, quanto maior o valor de l<sub>b,nec</sub>, menor o quociente da Equação 29 e, sendo o mesmo subtraído da unidade, maior o valor da subtração e, consequentemente, de F<sub>Sd</sub>. O valor de l<sub>b,nec</sub>, entretanto, é inversamente proporcional

ao valor de f<sub>ck</sub> (e, por conseguinte, f<sub>bd</sub>). Assim, conforme se eleva o valor de f<sub>ck</sub> na variação paramétrica, decresce o de F<sub>Sd</sub>, do qual depende a área de aço da seção dos grampos:

$$A_{\rm S} = F_{\rm Sd} / f_{\rm vd} \tag{32}$$

O comprimento de ancoragem dos grampos é dado por I<sub>b</sub>. Sendo o mesmo inversamente proporcional ao valor de f<sub>ck</sub>, sua redução conforme prossegue a variação paramétrica amplia o efeito de decréscimo no consumo de aço dos grampos proveniente da redução de As. Essa tendência de queda pode ser observada na Tabela 5, assim como nos Gráficos 19 ao 24. Também se nota que, conforme prossegue a variação paramétrica, os grampos tornam-se desnecessários. A razão disso é que, aumentando o valor de f<sub>ck</sub>, decresce o de I<sub>b,nec</sub> até que o mesmo tornar-se menor que I<sub>b,disp</sub> e o quociente na Equação 29 igual a 1 e, portanto, F<sub>Sd</sub> nula (se o quociente ultrapassar 1, F<sub>Sd</sub> continuará sendo considerada igual a zero, pois um valor negativo significa, para os propósitos deste trabalho, que não há força que não esteja ancorada nos apoios).

#### 6.2.4.3 Armadura de Pele

Esta armadura, necessária quando a altura da seção transversal é igual ou superior a 60 centímetros, tem sua área de aço por face da viga assim determinada:

$$A_{S,pele} = 0.1\% \frac{A_{C}}{A_{C}}$$
 (32)

Portanto, quanto maior a altura da seção transversal, maior o valor da Armadura de Pele, que é independente do valor de  $f_{ck}$  (seu valor mantém-se inalterado nos Gráficos 19 ao 21).

### 6.2.4.4 Armadura Negativa nos Apoios Extremos

Esta armadura existe com fins meramente construtivos, sendo a área da seção de suas barras correspondente à 25% daquele referente à seção crítica dos vãos e seu comprimento total dependente de l<sub>b</sub>. Assim, quando efetuada a variação paramétrica, o consumo da Armadura Negativa nos Apoios Extremos decresce conforme aumenta o valor de f<sub>ck</sub>, pois l<sub>b</sub> lhe é inversamente proporcional (Gráficos 19 ao 21). O contrário acontece quando se eleva a altura da seção transversal, isto é,

cresce o consumo de aço da armadura em questão, pois também cresce o consumo de aço da Armadura Longitudinal nos Vãos.

6.2.5 Sobreposição do consumo de aço das Armaduras Longitudinais (Principais e Secundárias) e Transversal

Conhecendo o comportamento do consumo de aço para cada armadura quando da variação paramétrica, é possível entender as peculiaridades das curvas de consumo total de aço para cada análise ao serem sobrepostos tais comportamentos. Para tanto, a Tabela 6, abaixo, reúne os consumos por armadura e o total:

Tabela 6 – Resultante do consumo de aço combinado de todas as armaduras dimensionadas

Seção	fck	Seção	Análise	Vãos	Ap. Int.	Trans.	Grampos	Pele	Ap. extr.	Total
(cm x cm)	(MPa)	tipo	Analise	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	neg. (kg)	(kg)
		Retangular	Linear	27,0892	17,8630	11,7845	0,6223	0,0000	1,9189	59,2778
	20	Т	Linear	22,4957	17,8630	11,7845	0,6223	0,0000	1,9189	54,6843
		'	Redist./Plást.	22,4957	15,6538	11,7845	0,6223	0,0000	1,9189	52,4751
		Retangular	Linear	26,0106	14,3282	10,1920	0,5537	0,0000	1,8819	52,9664
20 X 50	30	Т	Linear	21,5712	14,3282	10,1920	0,5537	0,0000	1,8819	48,5270
			Redist./Plást.	21,5712	13,2552	10,1920	0,5537	0,0000	1,8819	47,4540
		Retangular	Linear	25,4714	12,5609	11,1475	0,0000	0,0000	1,8819	51,0616
	40	Т	Linear	21,0319	12,5609	11,1475	0,0000	0,0000	1,8819	46,6222
		•	Redist./Plást.	21,1090	12,1822	11,1475	0,0000	0,0000	1,8819	46,3205
		Retangular	Linear	26,3958	15,9062	10,6575	0,6223	7,8400	3,4957	64,9176
	20	·   T	Linear	21,8794	15,9062	10,6575	0,6223	7,8400	3,4957	60,4011
			Redist./Plást.	21,8794	9,6300	10,6575	0,6223	7,8400	3,4957	54,1249
		Retangular	Linear	25,6254	13,3814	11,3925	0,0000	7,8400	3,1298	61,3691
20 X 60	30	1 T	Linear	21,1860	13,3814	11,3925	0,0000	7,8400	3,1298	56,9297
			Redist./Plást.	21,1860	8,2433	11,3925	0,0000	7,8400	3,1298	51,7915
		Retangular	Linear	25,1632	12,3084	13,2300	0,0000	7,8400	3,1298	61,6713
	40	Т	Linear	20,7238	12,3084	13,2300	0,0000	7,8400	3,1298	57,2319
		'	Redist./Plást.	20,7238	7,4729	13,2300	0,0000	7,8400	3,1298	52,3964
		Retangular	Linear	16,8811	14,8332	11,6620	0,6223	9,8000	3,6883	57,4869
	20	Т	Linear	14,0676	14,8332	11,6620	0,6223	9,8000	3,6883	54,6734
		'	Redist./Plást.	14,0676	9,0522	11,6620	0,6223	9,8000	3,6883	48,8924
		Retangular	Linear	16,3382	8,6670	12,4950	0,5537	9,8000	3,3224	51,1762
20 X 70	30	Т	Linear	13,5740	8,6670	12,4950	0,5537	9,8000	3,3224	48,4121
		'	Redist./Plást.	13,5740	7,8966	12,4950	0,5537	9,8000	3,3224	47,6417
		Retangular	Linear	16,0420	7,8196	14,5775	0,0000	9,8000	3,3224	51,5614
	40	Т	Linear	13,2778	7,8196	14,5775	0,0000	9,8000	3,3224	48,7973
		'	Redist./Plást.	13,2778	7,3573	14,5775	0,0000	9,8000	3,3224	48,3350

Fonte: Autoria própria

A Tabela 6 torna explícito que, fixada uma altura para a seção transversal e um valor de f<sub>ck</sub>, ocorre um decréscimo no consumo de aço da Análise Linear em Seção Retangular, passando pela Análise Linear em Seção T e culminando no menor valor com a Análise Linear com Redistribuição em Seção T. Nos vãos, o

consumo é maior para a Análise Linear em Seção Retangular que para as demais análises, sendo idêntico para as últimas duas. No entanto, acrescentando o consumo proveniente do apoio intermediário, percebe-se que o mesmo é idêntico para as duas primeiras análises, decrescendo com a Análise Linear com Redistribuição em Seção T. Em virtude de o consumo das demais armaduras ser invariável para as três análises, quando se fixa h e fck, ao considerá-lo apenas se obtém o consumo total. A causa da queda no consumo, quando se considera as três análises na ordem anteriormente mencionada, se origina apenas na sobreposição do comportamento de consumo dos vãos ao do apoio intermediário.

Outra conclusão extraída da Tabela 6 e comprovada nos Gráficos 1 ao 3 é a de que, embora haja incremento no consumo de aço da Armadura Transversal conforme se eleva o valor de f<sub>ck</sub>, isso não é suficiente para contrabalançar a queda no consumo das demais armaduras, resultando assim no decréscimo do consumo total. No entanto, o crescimento do consumo pela Armadura Transversal, assim como a estabilização do mesmo para a Armadura Negativa nos Apoios Extremos quando se eleva o valor de fck de 30 para 40 MPa, ameniza a queda no consumo, chegando até mesmo a inverter essa tendência para as seções de 60 e 70 centímetros (ver Gráficos 1 ao 3).

Por fim, nos Gráficos 4 ao 6 se observa que, elevando a altura da seção de 50 para 60 centímetros, ocorre um acréscimo no consumo total de aço. No entanto, prosseguir com o aumento da altura de 60 para 70 centímetros acarreta numa queda no consumo total. Isso se deve ao fato, que pode ser averiguado na Tabela 6, de que, ao ser atingida a altura de 60 centímetros, torna-se necessário o uso de Armadura de Pele. Além disso, cresce a demanda de Armadura Negativa nos Apoios Extremos. Assim, ainda que haja uma queda no consumo das demais armaduras, o incremento devido às duas citadas anteriormente eleva o consumo total de aço. A medida que prossegue o aumento da altura da seção de 60 para 70 centímetros, no entanto, ocorre uma queda no consumo total de aço, que se deve ao fato de, como pode ser visto na Tabela 6, o incremento na demanda de aço das Armaduras de Pele e Negativa nos Apoios Extremos ser menor que a queda apresentada pelas demais armaduras, resultando numa queda global do consumo de aco.

## 6.2.6 Desempenho das diferentes análises

De acordo com o exposto nos itens 6.2.1 ao 6.2.5, nota-se a vantagem do uso da seção T, sendo que apenas o fato de alterar-se o formato da seção nos vãos de retangular para T é suficiente para acarretar em ligeira diminuição no consumo total de aço. Ao associar-se o uso da seção T com a máxima redistribuição permitida do momento fletor sobre o apoio intermediário obtém-se uma amplificação dessa redução no consumo total de aço: algumas combinações dentro da variação paramétrica apresentaram queda superior a 15% no consumo total, como pode ser observado na Tabela 7 e nos Gráficos 25 ao 30. As flutuações nas curvas dos referidos gráficos, que representam a redução percentual no consumo total de aço das demais análises quando comparadas à Análise Linear em Seção Retangular, são apenas um reflexo das já discorridas peculiaridades do consumo total de cada análise quando efetuada a variação paramétrica.

Tabela 7 – Redução percentual em relação à Análise Linear em Seção Retangular do consumo total de aço quando efetuadas as demais análises

Seção (cm x cm)	Valor de fck (MPa)	Tipo de seção	Tipo de análise	Redução percentual do
		Datamanilan	A = 41: 1:	consumo de aço (%)
	20	Retangular		0,0000
	20	Т		-7,7491
			, .	-11,4760
		Retangular	angular  T  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica δ = 0 angular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica δ = 0 angular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica δ = 0 angular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica δ = 0 angular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica δ = 0 angular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica δ = 0 angular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica δ = 0 angular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica δ = 0 angular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica δ = 0 angular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica δ = 0 angular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica δ = 0 angular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica δ = 0 angular  Análise Linear  L. com Redistribuição/Plástica δ = 0 angular  Análise Linear  Análise Linear	0,0000
20 X 50	30	Т		-8,3816
		$ \begin{array}{c} \text{Retangular} & \text{Análise Linear} \\ & \text{Análise Linear} \\ \hline T & & \text{L. com Redistribuição/Plástica } \delta = 0, \\ \hline \text{Retangular} & \text{Análise Linear} \\ & \text{Análise Linear} \\ \hline T & & Análise Li$	-10,4075	
		Retangular	Análise Linear	0,0000
	40	т	Análise Linear	-8,6943
		<u>'</u>	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	-9,2851
		Retangular	Análise Linear	0,0000
	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	т.	Análise Linear	-6,9572
		-16,6253		
	30	Retangular	Análise Linear	0,0000
20 X 60		Retangular  T L. com Redis	Análise Linear	-7,2340
			L. com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75	-15,6065
	30 T [ Retangular 40 T [ Retangular 20 T [ Retangular 30 T [ Retangular 40 T [ Retangular 40 T [ Retangular 20 T [ Retangular 30 T [	Análise Linear	0,000	
		т	Análise Linear	-7,1985
		ı	$\hat{L}$ . com Redistribuição/Plástica $\delta$ = 0,75	-15,0393
		Retangular	Análise Linear	0,0000
	20	<b>-</b>	Análise Linear	-4,8942
		ļ	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	-14,9504
		Retangular	Análise Linear	0,0000
20 X 70	30	<u>-</u>	Análise Linear	-5,4013
		T	L. com Redistribuição/Plástica $\delta = 0,75$	-6,9066
		Retangular	Análise Linear	0,0000
	40	<u> </u>	Análise Linear	-5,3609
		ı	L. com Redistribuição/Plástica δ = 0,75	-6,2574

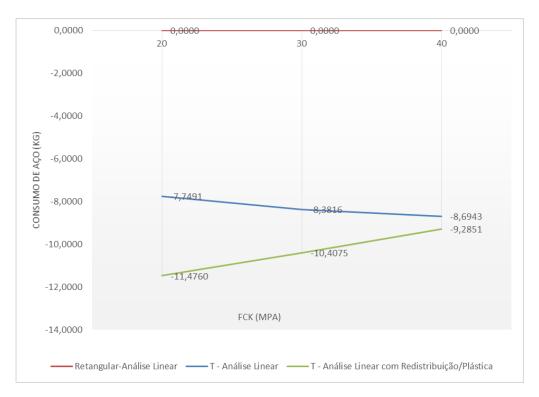


Gráfico 25 – Redução percentual em relação à Análise Linear em Seção Retangular do consumo total de aço nas demais análises quando efetuada a variação paramétrica em seção 20 x 50 cm

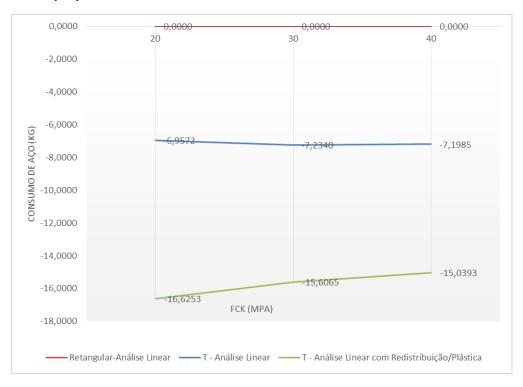


Gráfico 26 – Redução percentual em relação à Análise Linear em Seção Retangular do consumo total de aço nas demais análises quando efetuada a variação paramétrica em seção 20 x 60 cm

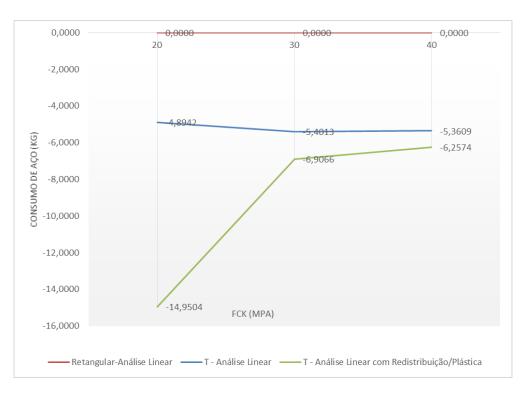


Gráfico 27 – Redução percentual em relação à Análise Linear em Seção Retangular do consumo total de aço nas demais análises quando efetuada a variação paramétrica em seção 20 x 70 cm

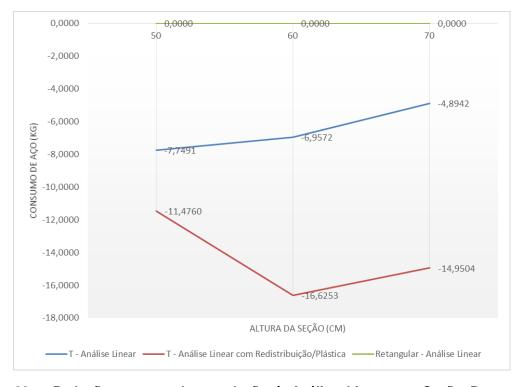


Gráfico 28 – Redução percentual em relação à Análise Linear em Seção Retangular do consumo total de aço nas demais análises quando efetuada a variação paramétrica fixando o  $f_{ck}$  em 20 MPa

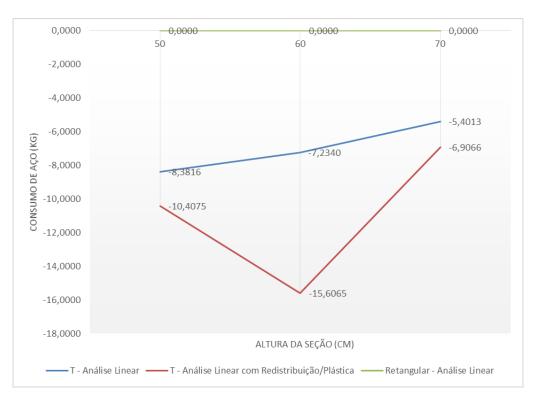


Gráfico 29 – Redução percentual em relação à Análise Linear em Seção Retangular do consumo total de aço nas demais análises quando efetuada a variação paramétrica fixando o  $f_{ck}$  em 30 MPa



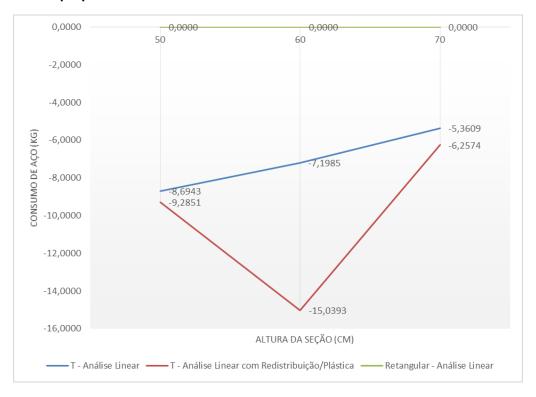


Gráfico 30 – Redução percentual em relação à Análise Linear em Seção Retangular do consumo total de aço nas demais análises quando efetuada a variação paramétrica fixando o  $f_{ck}$  em 40 MPa

# **7 CONSIDERAÇÕES FINAIS**

Este estudo pode ser dividido em duas partes. Na primeira, efetuou-se uma comparação entre o consumo total de aço de uma viga contínua quando a mesma é dimensionada ora segundo as prescrições da NBR 6118:2003 ora de acordo com aquelas da NBR 6118:2014. Quanto à segunda parte, consistiu na realização de variação paramétrica no dimensionamento de uma viga contínua, conforme as determinações da NBR 6118:2014, para diferentes análises e determinado para cada uma delas o consumo de aço em cada combinação dos parâmetros f<sub>ck</sub> e altura da seção transversal.

Dado o que foi exposto no item 6.1, nota-se que não houve diferença no consumo de aço quando aplicadas a versões em questão da referida norma. Isso se deve ao fato de que só existe diferença no roteiro de dimensionamento de modo a afetar o consumo de aço quando utilizados valores de f<sub>ck</sub> superiores ao adotado neste estudo. Mais precisamente, para valores de f<sub>ck</sub> acima de 35 MPa, há alterações nas equações determinantes para o consumo de aço que, possivelmente, se adotados valores superiores a esse limite, acarretariam em diferença no consumo final de aço. Sugere-se, assim, que outro estudo seja feito englobando valores de f<sub>ck</sub> superiores a 35 MPa de modo a se efetuar um comparativo com valores inferiores a este limite através da determinação do consumo total de aço.

Quanto aos demais resultados, relativos a variação paramétrica, tornam evidente o benefício financeiro de utilizar-se a Análise Linear com Redistribuição em Seção T quando do dimensionamento de vigas contínuas. A utilização dessa análise não implica por si só em qualquer prejuízo à segurança da estrutura, contanto que a mesma seja aprovada em todas as verificações de Estado Limite de Utilização (ELU) e Estado Limite de Serviço (ELS), além das demais medidas restritivas presentes no roteiro de cálculo prescrito. Portanto, conclui-se a vantagem da utilização dessa analise em relação às demais.

Por fim, sugere-se que, havendo interesse em dar prosseguimento a este estudo, adote-se um método iterativo, que possibilite a convergência mais eficiente das dimensões e carregamento da viga para que então se efetue a variação paramétrica. Além disso, realizar o orçamento da viga em questão para que se

avalie o impacto financeiro da variação paramétrica aplicada nas análises abordadas neste trabalho.

# **REFERÊNCIAS**

ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS. NBR 6118:2003. *Projeto de estruturas de concreto* – Procedimento. Rio de Janeiro.

ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS. NBR 6118:2014. *Projeto de estruturas de concreto* – Procedimento. Rio de Janeiro.

BRANCO, A. L. V. (2002). Análise não-linear de pórticos planos, considerando os efeitos do cisalhamento no cálculo de esforços e deslocamentos. Dissertação (Mestrado). São Carlos, Escola de Engenharia de São Carlos, Universidade de São Paulo.

BUCHAIM, R. (2001). A influência da não-linearidade física do concreto armado na rigidez à flexão e na capacidade de rotação plástica. Tese (Doutorado). São Paulo, Escola Politécnica da Universidade de São Paulo, Universidade de São Paulo.

BUCHAIM, R.(2006). Análise elástica com redistribuição limitada de solicitações. Comentários Técnicos e Exemplos de Aplicação da NB-1 NBR 6118:2003 Projeto de estruturas de concreto – Procedimento. São Paulo, Ibracon. 2006.

Comité Euro-International Du Béton. *CEB-FIP Model Code 1990.* Published by Thomas Telford, London, 1993.

CORELHANO, A. G. B. (2010). Análise não linear geométrica e física de núcleos rígidos de edifícios altos em concreto armado. Dissertação (Mestrado). São Carlos, Escola de Engenharia de São Carlos, Universidade de São Paulo.

CORRÊA, M. R. S. (1991). Aperfeiçoamento de modelos usualmente empregados no projeto de sistemas estruturais de edifícios. Tese (Doutorado). São Carlos, Escola de Engenharia de São Carlos, Universidade de São Paulo.

PINTO, R. S. (1997). Não-linearidade física e geométrica no projeto de edifícios usuais de concreto armado. Dissertação (Mestrado). São Carlos, Escola de Engenharia de São Carlos, Universidade de São Paulo.

FONTES,F.F. (2005). Análise estrutural de elementos lineares segundo a NBR 6118:2003. Dissertação (Mestrado). São Carlos, Escola de Engenharia de São Carlos – Universidade de São Paulo.

FONTES,F.F; PINHEIRO,L.M. (2005). *Análise linear com redistribuição e análise plástica de vigas de edifícios*. In: Congresso Brasileiro do Concreto, 47, Recife. Anais.

LEONHARDT,F. (1981). Construções de concreto, volume 4: verificação da capacidade de utilização. Rio de Janeiro, Interciência.

#### BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

BOTELHO, M.H.C. (1983). Concreto armado eu te amo. Uma versão descontraída e altamente didática sobre resistência dos materiais e concreto armado (Cálculo e dimensionamento de estruturas segundo a NB-1/78). São Paulo, Editora Edgard Blücher LTDA.

CARVALHO,R.C.;FIGUEIREDO FILHO,J.R. (2012). Cálculo e detalhamento de estruturas de concreto armado segundo a NBR 6118:2003. São Carlos, EdUFSCar.

LEONHARDT,F.;MÖNNING,E. (1979). Construções de concreto, volume 3: princípios básicos sobre a armação de estruturas de concreto armado. Rio de Janeiro, Interciência.